

自动机械五金零部件清洗磷化线

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 自动机械五金零部件清洗磷化线 |
| 公司名称 | 深圳市通利达自动化设备有限公司 |
| 价格 | 350000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7 |
| 联系电话 | 0755-27524017 15817282530 |

产品详情

全自动机械五金零部件清洗磷化线是一种先进的锌锰镍多元磷化处理设备，是金属涂装前处理的理想选择。全自动机械五金零部件清洗磷化线广泛用于汽车、铁路、电动车、自行车部件，机械制造，钢门窗、仪器仪表外壳，高低压电器设备，箱柜壳体及其它钢结构工件进行喷涂、烤漆、喷塑、防锈、电泳浸漆等涂装前的磷化处理及油泵油嘴的防腐处理。

全自动机械五金零部件清洗磷化线由槽体、机架、输送行车、管路系统、油水分离系统、磷化过滤设备（压滤机）、吸雾系统、加热系统、电气控制系统等组成。

全自动机械五金零部件清洗磷化线根据客户的工艺和产能要求确定设备的大小和配置，在槽体的两侧架设导轨，根据产量安装1-2台龙门式行车，由PLC控制行车按照设定的工艺顺序和时间对各槽体内的吊具或者滚桶进行转换，温度和液位均为自动控制，在各槽边和上下料位置安装电机，控制滚桶的旋转。优点：自动化程度高，生产过程严格按照工艺顺序和时间完成，充分保证磷化产品的质量；缺点：设备投入成本高

全自动机械五金零部件清洗磷化线基本工艺：

上料—预脱脂—脱脂—水洗—水洗—酸洗—水洗—中和—水洗—表调—磷化（一）—磷化（二）—水洗—热水洗—烘干—下料。（具体工艺则根据不同工件处理后的不同用途确定）

全自动机械五金零部件清洗磷化线特点：

机械式抛动装置：上下抛动每分钟18次,抛动行程为40-50mm，抛动装置需有防止产尘的措施。

槽底成漏斗状排水完全，排水口接往总排水管；1、2、3、4、5除排水口外另加一个溶剂回收口。

喷淋方式采用垂直喷淋方式，方便工件取出，喷淋范围可覆盖到所有工件，压力5KG可；不锈钢洗篮架由我司提供。（L270*W370*H220mm）

全自动机械五金零部件清洗磷化线第6、7、8、9、10槽均有溢流，由相对洁净程度高的槽向下一槽溢流；

槽体排液管采用易拆方式，并有滤网。

所有溢水方式均采用四周溢水。（锯齿半圆孤状）

设备底盘采用不锈钢制，门板采用不锈钢门板。

所有的滤芯采用折叠式滤芯，无污染；所有管道安装前必须进行清洁。

全自动机械五金零部件清洗磷化线慢拉自动提升装置，提升速度无极可调。自动程序时，慢速提升，快速下降，也可手动控制。

设备必需运行稳定无振动，方便清洁。

全自动机械五金零部件清洗磷化线特点:

全自动链式提升及抛动机动性,确保提升稳定、抛动均匀；

同步夹紧平移式机械，可搬送平稳，内部洁净；

全自动机械五金零部件清洗磷化线逐级高精度纯水过滤，保证洗液洁净；

逐级高效空气过滤，保证后工序净化空间洁净；

超纯水慢拉脱水，确认表面脱水完全；

全自动机械五金零部件清洗磷化线适用范围：汽车、摩托车、自行车、压缩机、内燃机、发动机、缝纫机、照相机、打火机、机床等各种零件。如齿轮、液压气动元件、油泵油咀、针类、叶片、压铸件、铸件、精铸件、机加工件、保持器、轴承、气门、阀门、阀片、链条、弹簧、眼镜框、管乐器件、录音机芯、纺织机械、粉末冶金、制锁零件、电镀零件、化油器、减振器、钟表零件、仪表仪器、电工器材、电器元件、日用五金、医疗器械、餐具、刀具、玩具、笔尖、装饰品等需用要去毛刺光整加工的各种零件。