

汽车零部件磷化生产线

产品名称	汽车零部件磷化生产线
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

汽车零部件磷化生产线广泛应用于机械、汽车零部件、减震器、摩托车配件等涂装前的清洗、磷化处理，该设备具有自动化程度、生产效率高等诸多优点，主要技术在国内处于领先水平，有的已经达到和超过国际同类产品。

汽车零部件磷化生产线是一种先进的锌锰镍多元磷化处理设备，是金属涂装前处理的理想选择。全自动磷化生产线广泛用于汽车、铁路、电动车、自行车部件，机械制造，钢门钢窗、仪器仪表外壳，高低压电器设备，箱柜壳体及其它钢结构工件进行喷涂、烤漆、喷塑、防锈、电泳浸漆等涂装前的磷化处理及油泵油嘴的防腐处理。

汽车零部件磷化生产线由：槽体、机架、输送行车、管路系统、油水分离系统、磷化过滤设备（压滤机）、吸雾系统、加热系统、电气控制系统等组成。

汽车零部件磷化生产线根据客户的工艺和产能要求确定设备的大小和配置，在槽体的两侧架设导轨，根据产量安装1-2台龙门式行车，由PLC控制行车按照设定的工艺顺序和时间对各槽体内的吊具或者滚桶进行转换，温度和液位均为自动控制，在各槽边和上下料位置安装电机，控制滚桶的旋转。汽车零部件磷化生产线优点：自动化程度高，生产过程严格按照工艺顺序和时间完成，充分保证磷化产品的质量；缺点：设备投入成本高

汽车零部件磷化生产线的基本工艺：

上料—预脱脂—脱脂—水洗—水洗—酸洗—水洗—中和—水洗—表调—磷化（一）—磷化（二）—水洗—热水洗—烘干—下料。（具体工艺则根据不同工件处理后的不同用途确定）

汽车零部件磷化生产线特点：

单臂式行走方式，变频器调速控制，运行平稳且可靠。

电脑自动控制系统，整个电镀工序一气呵成，操作方便。

汽车零部件磷化生产线控制电路设计先进，采用进口光电接近开关，行程开关多重保护，保证运行可靠。并且运行速度、时间可根据需要调整。

各道工序严格按照工进行执行，故工件品质稳定，

汽车零部件磷化生产线工件由生产线的移动挂臂代替完成，可降低劳动强度，节省劳动力，并可减少人为错误。

生产线的设计合理，结构紧凑，占地面积小，并可使工作环境大为改善。

材料成本比较低，利润空间大，可电镀各种大小工件。

汽车零部件磷化生产线各工艺段和过渡段设计合理，满足生产工艺的要求

隧道棚体和储液槽结构合理，制作精良，无跑、冒、滴、漏现象

喷淋管路和外围管路走向合理、焊接质量经打压检测，杜绝不良现象

喷淋管路采用管卡快换式结构，喷嘴万象可调