

# 自动不锈钢制品电解抛光生产线

产品名称	自动不锈钢制品电解抛光生产线
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

## 产品详情

### 全自动不锈钢制品电解抛光生产线电解抛光原理

电解抛光是电镀的反向行为，在工件表面可去除1-5个丝的余量，电解质通常为磷酸和硫酸的混合物，电解抛光在电解质和电流的作用下进行，其中重要的原理是微峰优先被去除，而工件的宏观轮廓不会被改变。

### 全自动不锈钢制品电解抛光生产线组成

不锈钢电解抛光设备由整流器电源，电解槽，加热设备，夹挂装置，过滤设备，清洗设备组成。

### 适合电解抛光的材质

适合电解抛光的材质有：奥氏体和铁素体不锈钢，镍及镍基合金（哈氏合金，镍铬合金），铜及铜合金，铝及铝合金，磁性合金，铬钴合金。其中以不锈钢和不锈钢铁电解抛光得到了广泛的商业应用。几乎任意大小和形状的产品都是可以应用到电解抛光的。

### 自动不锈钢制品电解抛光生产线结构参数：

主要由机械部分、槽体部分、管路、槽内铜排、电器控制、抽风及废汽处理装置组成。

1.

机架采用10#槽钢及63#角钢、a3钢板及无缝钢管

等机加工焊接而成，焊接后经打磨，防锈漆、防腐漆2层；

2.传动部件，链条为63.5. mm节距单排链条传动；

3. 配用电机为4极，功率20hp电机一台，用台湾产变频器调速臂速；

4. 全自动不锈钢制品电解抛光生产线减速机选用：双驱动立式wc135型m80-30蜗轮蜗杆减速机；

5. 不锈钢制品电解抛光生产线小车用10mma3板加工焊接且表面喷粉防腐，每个小车配可调式滚轮四套，用50mm<sup>2</sup>导电，软缆导电确保导电的良好接触；

6.

车臂用冷拉 20元钢制造，外套pvc塑料管

防腐，阴极杆用 20紫铜制造；电解抛光生产线主要用途：本品主要用于不锈钢、铜、铝、锌、镁、钛、钢铁等金属的电解抛光使用。还可以进行电解抛光后钝化处理。