

自动不锈钢水槽电解抛光设备

产品名称	自动不锈钢水槽电解抛光设备
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动不锈钢水槽电解抛光设备的主要目地就是能够将不锈钢材质的工件进行表面的镜面抛光，从而达到美观。尤其是对从事外电解抛光加工或材质种类较多的用户为实用。如家具、餐具、卫行洁具、管材、线材、置物架、首饰配件、冲压件及各类五金零件的内外抛光，适用范围极其广泛。

全自动不锈钢水槽电解抛光设备所需的基本条件如下

(1) 电源：电源三相380V

(2) 不锈钢电解抛光机不锈钢电解抛光对电源波形要求不是太严格，可选用可控硅或高频。空载电压：0—20v负载电压（工作电压）：8—10v工作电压低于6v，抛光速度慢，光亮度不足。整流器电流：根据客户工件大小而定

(3) 电解槽及配套设施（阳极棒）可选用聚氯乙烯硬板材焊接而成。在槽上装三根电极棒，中间为可移动的阳极棒，接电源阳极（或正极），两侧为阴极棒，连接电源阴极（负极）。

(4) 加热设施及冷却设备 加热可选用石英加热管，钛加热管。 冷却可选用盘管，盘管可加热可冷却。

(5) 夹具好选用钛做挂具，因为钛较耐腐蚀，寿命长，钛离子对槽液无影响。建议好不要用铜挂具

自动不锈钢水槽电解抛光设备主要由机械部分、槽体部分、管路、槽内铜排、电器控制、抽风及废汽处理装置组成。

1.

机架采用10#[槽钢](#)及63#[角钢](#)、a3[钢板](#)及[无缝钢管](#)

等机加工焊接而成，焊接后经打磨，[防锈漆](#)、[防腐漆](#)2层；

2. 传动部件，[链条](#)为63.5. mm节距单排链条传动；

3. 配用[电机](#)为4极，功率20hp电机一台，用[台湾](#)产调频器调速臂速；

4. 全自动不锈钢水槽电解抛光设备[减速机](#)选用：双驱动立式wc135型m80-30[蜗轮蜗杆](#)减速机；

5. 小车用10mma3板加工焊接且表面喷粉防腐，每个小车配可调式滚轮四套，用50mm²导电，软缆导电确保导电的良好接触；

6. 机械臂用冷拉 20元钢制造，[外套](#)pvc[塑料管](#)防腐，阴极杆用 20紫铜制造；