

自动不锈钢零件电解抛光设备

产品名称	自动不锈钢零件电解抛光设备
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

本公司有十年以上设计、生产不锈钢件[电解抛光设备](#)经验，可为客户上门设计,安装,调试[电解抛光](#)生产线。

全自动不锈钢零件电解抛光设备电解抛光原理

全自动不锈钢零件电解抛光设备产品规格：

1. 输入电压：AC220/380V
2. 输出直流电流: DC0 ~ 10A,100A 1000A 任选;
3. 输出直流电压: DC 0 ~ 6V, 12V 任选；
4. 全自动不锈钢零件电解抛光设备稳压精度：1%
5. 稳流精度：1%
6. 整机效率：90%
7. 环境温度：- 20 - 45
8. 工作状态：满负荷长期工作。

全自动不锈钢零件电解抛光设备控制系统：

1. PLC采用日本：“三菱”系列，传感器采用日本欧姆龙

2. 变频器采用日本“三菱”品牌
3. 各端安装紧急停车按钮开关
4. 控制面板上设置带灯按钮开关
5. 如有设备故障，除了有保护措施，还有蜂鸣器报警和报警警示灯
6. 不锈钢电解抛光生产线控制系统带有短路、缺相、漏电、过载等自动保护功能、主要机械全自动。