

自动不锈钢件电解抛光生产线

产品名称	自动不锈钢件电解抛光生产线
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

本公司有十年以上设计、生产不锈钢件[电解抛光设备](#)经验，可为客户上门设计,安装,调试[电解抛光](#)生产线。

电解抛光原理

电解抛光是电镀的反向行为，在工件表面可去除1-5个丝的余量，电解质通常为磷酸和硫酸的混合物，电解抛光在电解质和电流的作用下进行，其中重要的原理是微峰优先被去除，而工件的宏观轮廓不会被改变。

全自动不锈钢件电解抛光生产线组成

不锈钢电解抛光设备由整流器电源，电解槽，加热设备，夹挂装置，过滤设备，清洗设备组成。

适合电解抛光的材质

适合电解抛光的材质有：奥氏体和铁素体不锈钢，镍及镍基合金（哈氏合金，镍铬合金），铜及铜合金，铝及铝合金，磁性合金，铬钴合金。其中以不锈钢和不锈钢铁电解抛光得到了广泛的商业应用。几乎任意大小和形状的产品都是可以应用到电解抛光的。

全自动不锈钢件电解抛光生产线电解抛光的优势

在大多数情况下，电解抛光后的工件表面有更高的明亮度和更高的反射率。

电解抛光能使工件表面铬镍化合物富集，在同等条件下工件的耐腐蚀性明显增强。

电解抛光后工件表面更易清洗和保持清洁，减小表面摩擦系数，消除表面应力集中，能较快的消除毛刺

。

对于机械抛光来说，电解抛光有更低成本和更高的效率，特别针对工件较为复杂的情况。

全自动不锈钢件电解抛光生产线电解抛光的行业应用领域

化学，生化，制药行业

食品和饮料行业

电气和电子工程

厂房及设备制造

机械及工具制造

精密工程及相关设备

纺织和造纸工业

汽车和汽车制造业

航空和航天工程

核研究和核工业

真空与低温工程

饰品和花式金属物品

建筑和室内装修

家庭和厨房设备

全自动不锈钢件电解抛光生产线结构参数：

主要由机械部分、槽体部分、管路、槽内铜排、电器控制、抽风及废汽处理装置组成。

1.

机架采用10#槽钢及63#角钢、a3钢板及无缝钢管

等机加工焊接而成，焊接后经打磨，防锈漆、防腐漆2层；

2. 传动部件，[链条](#)为63.5. mm节距单排链条传动；

3. 配用[电机](#)为4极，功率20hp电机一台，用[台湾](#)产变频器调速臂速；

4. 全自动不锈钢电解抛光生产线[减速机](#)选用：双驱动立式wc135型m80-30[蜗轮](#)蜗杆减速机；

5. 小车用10mm³板加工焊接且表面喷粉防腐，每个小车配可调式滚轮四套，用50mm²导电，软缆导电确保导电的良好接触；

6. 机械臂用冷拉 20元钢制造，[外套](#)pvc[塑料管](#)防腐，阴极杆用 20紫铜制造；