

纱线定型机

产品名称	纱线定型机
公司名称	金湖县金盛丝织设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省淮安市金湖县开发区科技创业园工园路188号
联系电话	0517-86884741 13905232796

产品详情

金盛公司生产的金晶纱线定型机优势：1. 工艺时间短，节省能量，与传统定型机相比，节能达80%。

2. 质量稳定，温度、湿度的精确控制使每生产批量都能得到同等处理。

3. 投资回收期短，比进口设备投资成本低，比国产设备节能明显。4. 无冲击处理，无冷凝斑点。

5. 既能调节温度，又能调节湿度。6. 适合处理小车、运纱箱装载的纱线。

7. 可处理各种天然及合成纤维纱、混纺纱。

纱线的热定型:1. 典型的蒸纱工艺步骤真空——预热——加湿——保温。恒温——真空降温——结束2. 独一无二的预热系统在蒸纱过程中，纱线上的水珠斑点是常见的毛病，水珠斑点会引起染色以及后道工序的其他问题，因此，蒸纱预热工艺是绝对必要的，尤其是毛纱。3. 纱线的热定形 每一道生产工序(纺纱、加捻、织布……)都会引起纱和纤维的张力效应，张力的作用会引起纱的缠结。张力和缠结会给后道工序带来问题，而人造纤维内分子结构的应力松弛令纤维产生收缩，因此，金盛公司生产的金晶纱线定型机给纱线生产带来了最佳选择。研究表明，以下类型的纱线必须使用蒸纱来进行松弛和定形：棉纱、毛纱、涤棉混纺纱、涤纶纱、包芯纱(氨纶)、缝纫线、人造纤维纱、腈纶丝束、网眼针织物(卷曲纤维)。每种原料都需要特定的加工工艺来达到理想效果，温度范围由50℃到最高140℃。饱和蒸汽是最理想的热定形介质，它很容易渗透到筒纱内部，并在凝结时释放能量。当纱线加热到指定的温度时，其温度偏差维持在很小的范围内。纱线的加湿：在纱线的生产过程中，纤维的水分不断挥发，由原料到筒子，其湿度累计减少超过4%，因此，纱线的加湿处理已经成为当代纺织工艺的重要组成部分，它能补偿纱线重量的损失和改进纱线的质量。不同的纺纱厂有其不同的纱线湿度指数，提高机器的速度会导致大的重量(水分)的损失。机器内部的高温和摩擦会蒸发纱线内的水分，以及降低纱线的质量，不利于后道的加工工序，而加湿处理恰好能解决此类问题。此外，针织和梭织也可得益于纱线使用前的加湿处理（蒸纱）。运输当中纱线的适当包装如筒线袋装或纱盘张紧密封缠绕包装都能保持纱线的湿度。对织造工序的研究表明，纱线经加湿处理后优于未经加湿处理(干燥纱线)。当用经加湿处理的纱线来做纬纱织布时，布机的停台数会大大降低。此外，纱线的强度和断裂伸长率得到提高，毛羽减少，织造效率因而提高2%，在针织方面亦看到飞花毛尘明显减少。在贸易中，买家决不接受额外加价，纱线重量的增加也就是利润的增加。一般，纱线加湿处理设备投资回报期少于1年，而棉纱的加湿设备投资回报期甚至少于半年。另外，出口贸易对质量的要求，也需要不断提高纱线的品质。因此，纱线的加湿处理现已成为纺织工艺的重要部分。纱线定型机的处理效果：1. 松弛、定形、加湿。

2. 增加纱线强度，减少断裂(棉纱断裂强度将增加10%，毛纱断裂伸长增加30%)。

3. 棉纱毛羽落花微尘减小30-45%。4. 纱线湿度均匀，控制回潮率精度高。

5. 消除静电，改善纱线退绕效果。
6. 柔软的手感。
7. 提高上色效果。
8. 提高生产效率，改善产品的综合质量。 纱线定型机对后道工序的好处：
 1. 针织 (1)纱线的退绕张力、效率提高达20%；(2)纱线柔软，减少了针的磨损；(3)从开始到卷装成形，始终保持均衡且最佳的摩擦值；(4)针织过程中，线圈成形均匀；(5)成品的大小尺寸稳定；(6)无需额外的增湿系统；(7)消除静电。
 2. 机织 (1)断纱减少达15%；(2)减少棉绒和纤维飞花30-45%，提高质量；(3)改善纱线强度，提高织造效率；(4)织物更柔软。
 3. 加捻/整经 调湿和定捻在单一工序中完成。