

35度透明TPE供应 支持打样

产品名称	35度透明TPE供应 支持打样
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:35度透明TPE
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

TPE透明料一般应用于直接注塑成型。应用于日用制品，电子电器配件，箱包运动制品零件，玩具等等。高透明级的TPE环保特性*为优良，多用于制品，包装容器配件，婴儿用品等等。对于透明TPE注塑缺陷问题该怎么解决1、TPR\TPE制品出模变形、冷却时间太短，成品未能足够冷却；解决办法：延长冷却时间。2、料筒内有空气进入。解决办法：降低料管后段温度，提高压力。3、脱模斜度不够或*出*出方式不当；解决办法：修改模具。4、开模速度过快，强拉变形；解决办法：减缓开模速度。5、TPE制品出模易破裂、料温过低或模温过低；解决办法：提高炮筒温度和模具温度。6、脱模斜度不够或*出*出方式不当；解决办法：修改模具。7、透明TPE制品出模后有射纹、射速过快，模腔内空气无法瞬间排出；解决办法：降低射速，使模腔内空气顺利排出。8、TPR\TPE制品构造有缺陷、浇口太小、脱模角不足；解决办法：修改模具。我们在生产TPE高透明制品的时候还有需要注意由于在TPE材料中含有任何一点杂质，都可能影响产品的透明度，因此在储存、运输、加料过程中都注意密封，保证TPE原料干净。防止表面效果变差，一般注塑时尽量少用脱模剂；当用TPE回料时，一般5%-10%，不得大于20%。注塑温度在材料不因为温度过高分解的情况下，尽量采用高温注塑。为提升TPE材料的强度，通常会在配混体系中添加一定量的PS或PP塑料，为尽量保持材料的透明度，一方面PS及PP的规格及产地牌号选择需考虑，另外塑料的添加量也是影响TPE透明度的重要因素。一般地,随着塑料（PS,PP）添加量增加，配混料TPE的硬度增加，材料的透明度呈逐渐下降态势，而且SEBS基材的TPE，比SBS基材的TPR，透明度下降*为明显。TPE高透明制品发雾的解决方案：1、使用透明密封袋包装；2、储藏环境避免太阳光直射，高温；3、参与人员，车间，尽量无尘化！注塑过程中尽量少用脱模剂；4、抗氧化剂，**剂量以及品质要选对；5、原材料基材选对。人才汇集、学识渊博的科研团队提供技术，接受培训的高素质技术员工结合的生产及管理理念，一起造就了公司的产品。