

EN ISO 10819:2013机械防震手套CE认证办理

产品名称	EN ISO 10819:2013机械防震手套CE认证办理
公司名称	深圳市商通检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道马安堂社区布龙路227号 格泰隆工业园A栋厂房一层110号
联系电话	13635147966

产品详情

EN ISO 10819:2013 - 机械振动和冲击 - 手臂振动 - 手掌处手套振动传递率的测量和评估：

EN ISO 10819:2013标准规定了一种用于在手掌、手指和拇指上覆盖减振材料的手套的振动传递率的实验室测量、数据分析和报告的方法。

EN ISO 10819:2013标准将振动传递率指定为在中心频率为 25 Hz 至 1 250 Hz 的三分之一倍频程频带中从手柄通过手套传递到手掌的振动。本标准中规定的测量程序也可用于测量被评估用作机器手柄盖或手套制造潜在用途的材料振动传递率。然而，该测试的结果不应被用来证明用作手柄套的材料将满足该标准的要求，因为它们与抗震套有关。

什么是防震手套？

防震手套*适合减少磨床、打磨机和锯子等工具的高频振动。它们不适用于以较低频率振动的工具，例如夯锤、凿子和路面破碎机。防震手套只能保护手的某些部位。

接触电动手动工具的手传振动的工人有患上神经、血管和肌肉骨骼疾病的风险，统称为手臂振动综合症(HAVS)。HAVS 症状表现在手、手指、肘部和肩部，并可能导致握力、触觉敏感性和功能灵巧性降低，以及寒冷引起的手指变白和疼痛。

虽然通过这种方法测试的材料可用于手套生产，但要归类为防震手套，手套必须根据本标准详述的测量程序进行测试和认证（例如，

根据 ISO 10819，防震手套的减震标准为：

TRM < 1.0 (TRM = 使用称为 “ M ” [31.5 Hz -200 Hz] 的频谱的整体振动传递率)

TRH < 0.6 (TRH =使用称为 “ H ” [200 Hz - 1 kHz] 的频谱时的整体传输率)

这些要求表明，在中频范围内，防振手套不得增加振动。在高频范围内，手套的整体效果必须是将频率加权振动减少至少 40%。

该标准还要求必须将弹性或减振材料放置在手套的手掌、全指和拇指套中。

由于暴露于机械振动和冲击而可能发生的伤害是手指变白、痉挛、麻木以及失去协调性和灵巧性。这些症状会因低温而加剧，可持续 5 到 15 分钟。这种日益衰弱的状况会使工人失去能力，在极端情况下，会导致截肢。

为了尽量减少受伤的风险，特别是手臂振动综合症 (HAVS) 的发生，请考虑以下选项：
降低振动暴露作用值 (EAV) 或暴露限值 (ELV)；戴防震手套；或通过开发更高效的流程或引入工作轮换来减少振动暴露时间。

振动传递标准的定义：

它是在未受保护的手表面和振动工具之前在防振手套的手掌上测量的振动传递系数（百分比）。

透射率值 大于 1 表示手套会放大振动，值 小于 0.6 表示手套会减轻振动。

测试的频率范围为 31.5 Hz 至 1250 Hz，代表*常见的振动工具：

1.-中频频谱：31.5 至 200 赫兹。

2.-高频频谱：200 至 1250 赫兹。

为符合 EN ISO 10819 标准，必须：

1.-中频传输：TRm < 1。

2.-高频传输：TRh < 0.6。

ISO 10819 要求防震手套在手套的每个部分都使用相同的减振材料制造，并且手指和拇指部分的减振材料的厚度至少是手掌厚度的 0.55 倍（ISO 10819，2013），增加手套厚度在隔振效果方面既有利也有弊。

商通检测提供个人防护产品PPE测试以及各国产品认证服务，相关产品测试认证可咨询我们！