

深圳加工方型辅助器、广州加工导柱辅助器、佛山加工圆柱辅助器

产品名称	深圳加工方型辅助器、广州加工导柱辅助器、佛山加工圆柱辅助器
公司名称	东莞市金盘模具配件有限公司
价格	12.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞长安上沙第，一工业区创业路8号（上沙牌坊斜对面）
联系电话	13712638658 13712638658

产品详情

深圳加工方型辅助器、广州加工导柱辅助器、佛山加工圆柱辅助器

磨损率是根据试件摩擦前后的重量，减去氧化增重的影响。通过计算单位滑行距离，单位负荷的磨损体积来衡量的。其计算公式为： $M=V/(N \cdot D)$ 式中M表示磨损率；V表示磨损体积（重量损失除以密度）；N表示负荷；D表示磨损的距离。镀覆涂层与未镀覆涂层在高温（850）耐磨性能比较如所示。可以看出对于相同的高温环境下，复合镀层的摩擦系数可以达到0.21的平均值，摩擦磨损率也大大低于未镀的基材。

经过T96型显微硬度计测试，其NiP/CaF₂复合镀层平均硬度高达HV1893，主要是因为金刚石微粒高硬度在镍磷合金基质中起弥散强化作用，显著地增强了镍磷合金基体的塑性变形抗力，使复合材料涂层硬度增高。发生摩擦磨损时，硬质相粒子金刚石起到支撑作用，可以承受更大的接触应力而不易屈服，产生抗磨性，且复合粒子CaF₂微粒，在高温下软化，起到固体润滑剂的效果，因而在高温下可以降低模具的摩擦系数，这样既增加了模具的耐磨性能，又降低模具表面的摩擦系数，从而使等温成形的零件脱模容易，零件表面质量较好，次品率低，同时也提高了模具的使用寿命，为铝合金、钛合金等温成形技术的进一步发展提供了技术上的支持。