

安徽淮南 立式镀锌线专用陶瓷纤维模块施工

产品名称	安徽淮南 立式镀锌线专用陶瓷纤维模块施工
公司名称	山东金石砖窑隧道窑保温有限公司
价格	7300.00/吨
规格参数	
公司地址	淄博市张店区杏园东路62号
联系电话	0533-6120119

产品详情

我公司是平顶窑改造的研发者，砖瓦工业协会理事单位，技术力量雄厚，自我公司推出平顶窑方案以来，先后在湖北襄樊、河南南阳、山东青州、河南驻马店、湖南攸县、吉林长春、东方建材宝清、陕西渭南、四川平昌、河北唐山、江西九江、广西玉林等地改造完成平顶窑100余座，其中福建一省已建平顶窑吊顶10余座，福建泉州中鸿建材有限公司等已成为我公司长期合作伙伴。金石隧道窑保温一直走在同行业的最前沿，取得了良好的效果和极高的赞誉。我们秉承合理的炉衬、透明的价格，期待服务于更多砖窑隧道窑客户！！

移动式隧道窑&砖窑专用【陶瓷纤维模块】{高温耐火棉块}

页岩砖厂/砖窑保温用【陶瓷纤维模块】施工设计

烧砖隧道窑用（保温吊顶棉块）（陶瓷纤维模块）

弧形烧砖窑/隧道窑用耐火保温材料&陶瓷纤维模块

平顶砖窑窑顶保温用【硅酸铝纤维模块】【耐火吊顶组块】

承接圆窑（炉体保温）专用【陶瓷纤维模块】安装

砖窑炉衬保温开创者-金石陶瓷纤维模块

一、平顶隧道窑概况

粉煤砖窑是以煤矸石或页岩为主要原料的湿砖坯进行加热、烧成处理，最终形成品砖的一种隧道式窑。粉煤砖窑的长度一般为140多米，其宽度根据砖窑大小不同，可分为3.3米、3.6米、4.6米、6.9米等几种规格。

烧成段工况条件如下：

长期工作温度950度，最高工作温度1000度~1050度。

二、陶瓷纤维炉衬的技术优势。

陶瓷纤维材料是一种轻质、高效的保温绝热材料，与传统的绝热材料相比，具有以下优势：

- 1、体积密度低：陶纤炉衬比轻质隔热砖炉衬轻75%以上，比轻质浇注料炉衬轻90%~95%。如采用纤维炉衬可大大减轻炉衬的钢结构负荷，延长炉体使用寿命。
- 2、热容量（蓄热量）低：陶瓷纤维的热容量仅为轻质耐热衬里和轻质浇注料衬里的1/10左右，而炉衬材料的热容量与炉衬的重量成正比。低热容量意味着窑炉在往复操作中吸收的热量少，同时升温的速度加快，大大减少了炉温操作控制中的能源耗量，尤其对加热炉的启炉、停炉起到非常显著的节能效果。
- 3、低导热率：陶瓷纤维炉衬在平均温度400度时，导热系数小于0.1W/mk,平均600度时小于0.15W/mk,平均1000度时小于0.25W/mk,约为轻质粘土砖的1/8,为轻质耐热衬里的1/10，绝热效果显著。
- 4、施工简便：施工过程中无需留设膨胀缝，施工人员经过基本培训即可上岗，施工技术因素对炉衬绝热效果的影响小。
- 5、抗抗震及机械震动性能优良：纤维毯及模块具有柔性及弹性，对剧烈的温度波动和机械振动具有特别优良的抵抗性能。在被加热体能承受的前提下，纤维折叠模块可以以任意快的速度加热或冷却而且不易破损。
- 6、无需烘干：炉衬施工完毕即可投入使用，无需烘炉程序。
- 7、隔音性能好：陶瓷纤维能降低频率小于1000赫兹的高频噪声，对小于300HZ的声波，隔声能力优于常用隔声材料，能显著降低噪声污染。
- 8、高热敏性：陶瓷纤维炉衬的热敏性要远远好于常规的耐火材料炉衬，目前加热炉一般使用微机控制，纤维炉衬的高热敏性更适用于工业窑炉的自动化控制。
- 9、化学性能稳定：陶瓷硅酸铝纤维属中性偏酸性材料，除与强酸碱反应外，不被其他弱酸、碱以及水、油、蒸汽侵蚀，与铅、铝、铜不浸润。
- 10、使用范围广：产品从温度上，可以满足600度~1400度不同温度档次的使用要求，完全满足各行业不同工业炉对耐火陶纤制品的使用要求。

三、炉衬为纤维模块和层铺毯复合结构

选用纤维模块和层铺毯复合结构的理由是：模块与纤维毯平铺叠砌结构具有很好的温度等级梯度，能更好的降低炉外壁温度，延长炉体壁衬的使用寿命；同时还可找平炉衬钢板的凸凹不平，降低壁衬总造价；另外，当热面材料遭到破坏而发生异常情况产生缝隙时，平铺层还能起到临时保护炉体板的作用。

四、陶瓷纤维模块材质选型：

低温段（650度左右）一般采用1050普通型，高温段（1000~1150度）一般采用1400高铝型。

根据我公司纤维制品的实际应用经验，“兵列式”排列方式，纤维棉块的膨胀几种朝向一个方向，模块的不膨胀面，采用一层纤维毯，对折后根据图纸要求压缩挤压，不膨胀面集体处理，不会出现孔。

五、陶瓷纤维针刺毯生产工艺：

针刺毯是干法生产，借鉴无纺针刺工艺技术开发而成，散状纤维坯送入针刺机针刺时，由于针刺钩状针脚的上下运动，使纤维层互相紧密交织，以提高纤维毯的抗拉强度及抗风蚀性能。

针刺后的毯，需经热处理。热处理的目的是烧出针刺毯生产工艺中所加的润滑剂；实现针刺毯的热定型；进行纤维“微晶”处理，用以提高针刺毯的使用温度。

六、产品技术性能指标：

陶瓷纤维模块

分类温度	1050			1260			1400								
产品代码	JSGW-189			JSGW-289			JSGW-389			JSGW-489			JSGW-589		
加热永久线变化(%)	950	× 24h	-3	1000	× 24h	-3	1100	× 24h	-3	1200	× 24h	-3	1350	× 24h	-3
理论导热系数 (平均200) W/(m · k)							0.050-0.060								
							0.095-0.120								
							0.160-0.195								
渣球含量 (0.212mm) (%)							20								
理论体积密度(kg/m ³)							200 ± 10 ; 220 ± 10								
常用产品规格(mm)							300 300 250								
包装形式							纸箱								

七：炉衬施工技术

炉衬安装步骤：除锈、画线、焊接螺栓、涂高温防腐层、安装平铺毯、安装模块、安装补偿条、衬里修正、炉衬表面喷涂、磨压最终处理。

地址:淄博张店区金石大厦 电话：(Tel) :0533-2264007 15653358098 传真：(Fax) :0533—2264007
E_mail: 2604099591@qq.com