

棒磨机钢棒45#钢材质热处理耐磨钢棒

产品名称	棒磨机钢棒45#钢材质热处理耐磨钢棒
公司名称	山东胜晔磨球有限公司
价格	6500.00/吨
规格参数	品牌:胜晔 材质:45号钢 硬度HRC:50-60
公司地址	章丘市普集镇白云村
联系电话	1386-9100802 17686892382

产品详情

45号钢调质件淬火后的硬度应该达到HRC56~59，截面大的可能性低些，但不能低于HRC48，不然，就说明工件未得到完全淬火，组织中可能出现索氏体甚至铁素体组织，这种组织通过回火，仍然保留在基体中，达不到调质的目的。

45????????????????????560~600?

棒磨机钢棒

使用专用优质钢和的热处置流水线，经过设备操控能够依照客户的需求出产各种硬度等级和机械功能的优质磨棒和其他类型研磨介质，[棒磨机钢棒](#)

内部安排严密，紧缩性淬透性好，内应力小。新材料做的的磨棒各种功能处于水平,商品用于大型矿山、石英砂、化工厂、煤浆发电厂、钾长石、硅砂厂等各种棒磨机设备。

早期的热处理[耐磨钢棒](#)

加工工艺主要依靠燃煤或燃气炉进行加热，然后淬火，这种的热处理为落后的工艺，加工过程为人为控制，及其容易发生断棒完棒弯棒问题，严重者还容易导致磨机衬板的损坏。

目前大多数厂家的加工工艺为：圆钢--加热--淬火--保温--低温（200-400度左右）回火或者不回火，这种工艺的钢棒不能称作为热处理调质钢棒只能称作淬火棒，内部金相组织并未完全改变，虽然全过程为电脑自动化控制，但是淬透层过薄，表面硬度HRC45-55时，HRC40-45高硬度的大约3-5mm左右，5-10mm硬度HRC25-30左右，10-1

5mm硬度为20左右甚至更低，此工艺的热处理[耐磨钢棒](#)

虽然比圆钢耐磨，但是使用过程中容易出现钢棒开裂，两端断头，直径50-55mm时易发生弯棒断棒，高硬度矿石破碎时性价比较低，综合使用成本甚至不如使用圆钢更加节省成本。

耐磨钢棒使用过程不断进行淬火提高自身硬度，使产品越用越耐磨越用性价比越高。

山东胜眸磨球有限公司为了解决传统棒磨机**耐磨钢棒**的调质热处理工艺，于2019年04月20日进行生产线改造，聘请德国热处理专家耗巨资对生产线的整体工艺进行改进，将传统的单滚轮旋转进料改进为双滚轮旋转进料，降低了加热生产过程中直径较细的钢棒出现轻微弯曲的情况，不直度由0.3%控制在0.15%以内，将使用的中频感应电炉全部改为高频电炉与中频电炉混搭使用，高频适用于淬火或焊接，频率高，从外面加热到里面，中频适用于锻造透热用，频率低，从里面往外加热，透热的更均匀，通过调整原电脑控制台中的参数使两者优势互补，内外加热更均匀，加热芯部温度更高，热处理脱碳层5mm左右，淬火工艺由传统的常压喷淋淬火改为更先进的高压雾状喷射，淬火液由传统的冷却水改为比热容更高的专用冷却液，淬火工艺完成后保温到一定时间到自然冷却后再次进入电炉进行二次加热淬火，完美的解决了传统工艺的热处理层薄，综合使用成本性价比低的状况，完美的解决了传统工艺**棒磨机钢棒**的断头、中间开裂等问题，产品的使用耐磨性得到了大幅度的提升！胜眸牌热处理**棒磨机钢棒**表面硬度HRC50-58时，5mm硬度HRC50-55左右，10-15mm硬度HRC45-53左右，20-25mm硬度为HRC40-45左右,30-45mm硬度为HRC35-40左右，耐磨性能优异，测试本产品时在硅石行业进行测试，使用40cr圆钢用传统的热处理**耐磨钢棒**加工工艺磨耗0.9-0.95kg/t，使用我山东胜眸磨球有限公司的新生产工艺，同等40cr材质圆钢进行调质热处理，磨耗为0.70-0.75kg/t，效果极为显著。

山东胜眸磨球有限公司详细生产工艺：

原材料的定制生产---光谱仪检测原材料是否合格----金属探伤仪检测钢材内部是否有暗伤-----机械下料--
---机械调直机调直--电炉（高、中频）高温加热---全方位通透淬火热处理（高比热容淬火液）---保温---
---自然冷却-----二次加温（高、中频电炉）---淬火处理（高比热容淬火液）---电炉恒温回火-----全方位
质量检测-----性能检测-----破坏性跌落测试-----包装入库

????????????????????????????**????**

????????????????HRC45~60??HRC30-35????????????????????????????
?????????????????????????????2-4????????????????

一、质量、性能对比：

1、棒磨机**热处理钢棒**
产品使用大型钢厂的特种圆钢为原材料，熔炼过程中加入特有的化学成分，使用过程越磨越耐磨，钢材材质比其他常规圆钢的致密性、压缩比、抗拉强度、屈服强度都得到了提升。保证了钢材的性能和合格率。普通磨棒的采购并非经过严格的过程。

2、热处理**耐磨钢棒**
产品的正常硬度为HRC50-58，普通磨棒的硬度为HRC15-22，从硬度指标和使用后的情况对比，相同材质的胜眸磨棒的使用周期（寿命）比普通棒提高了140%-160%。

3、直线度通过机械调直机的处理，保证了不直度小于千分之一点五的比例。普通磨棒的不直度一般在千分之十到千分之三十，传统热处理钢棒不直度一般为千分之三。

4、断棒率一般小于百分之一。普通磨棒的断棒率较大（不确定），传统工艺热处理钢棒易出现断头与开裂的情况，且磨损至直径小于55mm时易出现弯曲断棒的情况。

5、高温淬火生产过程和中温回火过程改变了介质的组织结构，使磨棒金相变的更加致密，更加耐磨。冲击韧性也得到了提高。普通磨棒质量没有任何改变，传统工艺**耐磨钢棒**金相组织改变并不彻底。

二、使用效果、费用对比：

1、**棒磨机钢棒**

耐磨程度高，比普通棒减少了20%的停机加棒时间，提高了20%了的产量，降低了40%左右的过铁量。同时降低了工人劳动强度。

2、**棒磨机耐磨钢棒**良好的直线度保证了所研磨物料的精度和细度。

3、**调质热处理耐磨钢棒**良好的冲击韧性保证了不轻易断棒，减少了事故和停机时间。

4、**棒磨机钢棒**

产品两端经过特殊处理保证了两端不被轻易磨尖磨细，磨细的端头容易弯曲和断裂。因此普通磨棒不能克服这一缺陷。

5、通过用户的综合情况对比使用胜晔磨棒产品能比普通磨棒节省35%-40%的费用。