

40cr棒磨机耐磨钢棒热处理

产品名称	40cr棒磨机耐磨钢棒热处理
公司名称	山东胜晔磨球有限公司
价格	6500.00/件
规格参数	品牌:胜晔 材质:40铬 硬度HRC:50-60
公司地址	章丘市普集镇白云村
联系电话	1386-9100802 17686892382

产品详情

早期的热处理耐磨钢棒加工工艺主要依靠燃煤或燃气炉进行加热，然后淬火，这种的热处理为落后的工艺，加工过程为人为控制，及其容易发生断棒完棒弯棒问题，严重者还容易导致磨机衬板的损坏。

目前大多数厂家的加工工艺为：圆钢--加热--淬火--保温--低温（200-400度左右）回火或者不回火，这种工艺的钢棒不能称作为热处理调质钢棒只能称作淬火棒，内部金相组织并未完全改变，虽然全过程为电脑自动化控制，但是淬透层过薄，表面硬度HRC45-55时，HRC40-45高硬度的大约3-5mm左右，5-10mm硬度HRC25-30左右，10-15mm硬度为20左右甚至更低，此工艺的热处理耐磨钢棒虽然比圆钢耐磨，但是使用过程中容易出现钢棒开裂，两端断头，直径50-55mm时易发生弯棒断棒，高硬度矿石破碎时性价比比较低，综合使用成本甚至不如使用圆钢更加节省成本。

我公司与钢厂合作，使用的原材料在生产过程中添加秘密配方，利用钢棒之间的碰撞摩擦产生自热，使耐磨钢棒使用过程不断进行淬火提高自身硬度，使产品越用越耐磨越用性价比越高。

山东胜晔磨球有限公司为了解决传统棒磨机**耐磨钢棒**的调质热处理工艺，于2019年04月20日进行生产线改造，聘请德国热处理专家耗巨资对生产线的整体工艺进行改进，将传统的单滚轮旋转进料改进为双滚轮旋转进料，降低了加热生产过程中直径较细的钢棒出现轻微弯曲的情况，不直度由0.3%控制在0.15%以内，将使用的中频感应电炉全部改为高频电炉与中频电炉混搭使用，高频适用于淬火或焊接，频率高，从外面加热到里面，中频适用于锻造透热用，频率低，从里面往外加热，透热的更均匀，通过调整原电脑控制台中的参数使两者优势互补，内外加热更均匀，加热芯部温度更高，热处理脱碳层5mm左右，淬火工艺由传统的常压喷淋淬火该为更先进的高压雾状喷射，淬火液由传统的冷却水改为比热容更高的专用冷却液，淬火工艺完成后保温到一定时间到自然冷却后再次进入电炉进行二次加热淬火，完美的解决了传统工艺的热处理层薄，综合使用成本性价比低的状况，完美的解决了传统工艺棒磨机钢棒的断头、中间开裂等问题，产品的使用耐磨性得到了大幅度的提升！胜晔牌热处理棒磨机钢棒表面硬度HRC50-58时，5mm硬度HRC50-55左右，10-15mm硬度HRC45-53左右，20-25mm硬度为HRC40-45左右,30-45mm硬度为HRC35-40左右，耐磨性能优异，测试本产品时在硅石行业进行测试，使用40cr圆钢用传统的热处理耐磨钢棒加工工艺磨耗0.9-0.95kg/t，使用我山东胜晔磨

