

化学镍 苏州润玺环保 化学镍处理

产品名称	化学镍 苏州润玺环保 化学镍处理
公司名称	苏州润玺环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区渭塘镇中汽零大厦15楼
联系电话	15172093950 15172093950

产品详情

化学镍电镀的性能特点1.工艺设备简单，不需整流电源、输电系统及辅助电板，操作时只需把工件悬挂在镀液中即可上镀镍。

2.化学镍电镀整个工艺流程有很好的环保性，它能确保整个生产环节不使用不产生对人体和环境有害的及欧盟ROHS指令规定的铅Pb，Hg，镉Cd，铬Cr，多醚PBOE六种有害物质。

3.镀层厚度非常均匀，化学镀镍工艺，化学镀液的分散力接近****，无明显的边缘效应，因此特别适合形状复杂的工件、腔体件、深孔件、盲孔件、管件内壁等表面施镀，镀层表面光洁、平整、美观。

4.无毒无味，无三废排放，属国家大力推广的绿色环保产品，通过SGS国际通标测试符合欧盟标准。

5.化学镍电镀是靠基材的自催化活性才能起镀，其结合力一般均优于电镀，镀层有全光亮的外观，晶粒细，致，化学镍，致密，孔隙率低及摩擦系数小等优点。

6.化学镍电镀磷合金为非晶体态结构，镀层致密，无孔，耐腐蚀性远高于电镀镍，化学镍电镀层硬度较高，镀后镀层可进行热处理来提高其硬度达到（HV800-1200），所以在某些情况下甚至可代替镀硬铬或不锈钢使用，更可贵的是化学镍电镀层兼备了良好的耐腐与耐磨性能。

7.钎焊性能好，根据镀层中含磷量可控制为磁性和非磁性。

8.由于五金机械、电子计算机、通信等高科技产业的迅速发展，化学镍处理，为化学镍电镀提供了巨大的市场。

化学镍电镀的镍离子废液处理化学镍电镀废液中，若不存在络合剂或络合剂的量较少时，可直接采用（

浓度为6mol/L) 调节pH值，

根据废液中镍离子的浓度，加入适量的NaOH，使镍离子沉淀为Ni(OH)₂除去。对于有络和剂废液的除镍，首先利用CaO调节废液的pH值在8左右，除去大部分的有机酸络合剂，然后在废液中加入CaO或NaOH，调至废液的pH值为11~12，使废液中的大部分镍离子和其他重金属离子发生沉淀反应，再加入适量的高分子絮凝剂，化学镍废水处理，加速不溶物的沉降，在沉降过程中，加入适宜和适量的氧化剂（高、或等），以除去废液中的次、亚磷酸盐，有利于镍离子的沉淀并降低废水的化学耗氧量（COD）。

化学镀镍具有哪些性能优势

一、化学镀镍镀层是化学介的结合，不脱落，不龟裂，结合力400Mpa远远高于电镀。

二、镀层厚度十分均匀，±误差在2 μm左右，即有很好的“仿型性”，镀后不需要磨削加工。

三、化学镀镍具有高硬度和高耐磨性。在沉积状态下，镀层硬度为HV500-550（HRC49-55），400 热处理为HV900-1000（HRC69-72）。

四、化学镀镍镀层的厚度可控，一般为10-15 μm/h。可用于修复零件和工模具因磨削加工或磨损而引起的尺寸超差，使报废零件复用。

五、在盲孔、管件、深孔及缝隙的内表面可得到均匀镀层。中性盐雾时间96小时。

六、化学镀镍镀层系非晶态，孔隙小，表面光洁，在许多地方可替代不锈钢。

化学镍-苏州润玺环保-化学镍处理由苏州润玺环保设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州润玺环保设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为环保设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!