

Q235建筑钢结构探伤检测、超声波检验

产品名称	Q235建筑钢结构探伤检测、超声波检验
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

随着钢产量迅速增加，建筑物中钢结构和混合结构的应用越来越普及，有高层、超高层建筑、工业厂房建筑，大桥、高架立交桥建筑、体育和文化场馆的网架结构等，而这些建筑采用钢结构的越来越多，这些钢结构建筑物中，钢构件之间多采用焊接件，钢梁与钢管连接、而焊接作为钢结构中应用*为广泛一个基本连接方式，已成为保证钢结构建筑质量中的一个重要环节。随着高层、超高层以及巨型建筑物的产生和发展，以及人们对大空间、大跨度的要求，采用焊接连接的钢结构也朝着大型化、复杂化、高容量、高参数方向发展、弹韧性、高温、低温、耐腐蚀等），其工作条件也越来越苛刻，由焊接问题照成的事故也越来越频繁，事故的危害性越来越严重。

1.目前常用的无损检测方法及其优缺点

1.1射线探伤

射线探伤是检查焊缝内部缺陷的一种广泛使用的方法，它是采用X射线或C射线照射，使其透过焊接接头部位，照射在照相底片或荧光屏上，然后，根据底片上出现的缺陷形状、大小和数量，便能定量评定焊缝质量并进行分类定级，以作为产品验收的质量指标。目前对于一些对密闭性要求高的钢结构产品，假设锅炉、压力容器、大型船体等，均广泛采用射线探伤作为检验焊缝质量的重要方法。按照缺陷显示方法的不同，射线探伤除了常用照相观察法和荧光屏观察法外，还有电离法和工业电视监察法，射线探伤的有点，是能确切地判定缺陷的形状。可靠性高，底片能长期保存存单，其缺点是射线对人体有害，检查成

本高，从检查到胖丁所需的时间长。

1.2超声波探伤

利用超声波探伤材料内部缺陷的无损检测法，称为超声波探伤，超声波是一种频率接近或超过20000HZ的机械振动。超声波探伤是通过超声波仪器探头产生和发射高频超声波到待检材料中，利用超声波在同一均匀介质中按恒速直线传播，而从一种介质传播到另一介质时，它会产生反射和折射的原理，再用探头接收这些反射，折射的超声波到超声仪，由超声仪放大显示在超声显示屏上，超声波探伤工作者根据显示在波形和波高来分析和判定缺陷的类型和大小的检测方法、超声波探伤具有高灵敏度、操作简便、探测速度快、成本低且对人体无损伤的优点，故得到广泛应用。其缺点是该探伤方法进行定性定量的评定受探伤人员的经验技术熟练程度的影响较大，且太直观，至今仍难达到**评定的要求。

1.3磁粉探伤

磁粉探伤按测量漏磁方法的不同，分为磁粉法、磁感应法和磁记录法。其中磁粉法是应用*广的。磁粉探伤是利用在强磁场中，铁磁性材料表层缺陷产生的漏磁场吸附磁粉的现象

。进行的一种无损检测法。这种探伤方法的优点与超声波探伤类似，但磁粉探伤的缺点只能发现磁性金属表面和接近表面的缺陷，而且不能做缺陷的定量分析，难以正确判定缺陷性质和埋藏深度。

1.4渗透探伤

渗透探伤，是利用有色染料和荧光染料的强渗透性的物理特性，以显示缺陷痕迹的一种无损探伤方法，其又称为着色探伤或荧光探伤。此法不但可以用来钢焊缝，还可用于检查不锈钢、耐候钢和铜、铝等有色金属及其合金的材料缺陷，以及其他非磁性工件的缺陷。渗透探伤的优点与超声波和磁粉探伤一样，而缺点与磁粉探伤一样，也只能发现磁性金属

工件和非磁性工件表面和接近表面的缺陷，而且也智能做缺陷的定量分析，难以正确判定缺陷性质和埋藏深度。