

# 常州市A类刨花板静曲强度检测 刨花板甲醛含量检测

产品名称	常州市A类刨花板静曲强度检测 刨花板甲醛含量检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

静曲强度是决定人造板做结构部件的重要性能，它是表示人造板抵抗外力而不破坏的能力。人造板部件与其他材料构件一样，在外力作用下将产生弯曲变形，甚至破坏。要想保证人造板材的质量，就要求人造板有足够的抗弯强度。以刨花板为例，刨花板的表层密度是影响静曲强度的重要因素，因为弯曲应力在表层，刨花板的密度梯度会大大影响静曲强度。密度梯度越大，则静曲强度越高。

据人士说，人造板的静曲强度低，很多时候都是由于生产工序的控制不当导致的，也和生产企业的工艺、材料使用有很大关系。

### 原料不够好

原材料准备阶段，碎料的规格控制不当，会对板材成品的静曲强度造成影响。例如，刨花和碎料易于劈裂，产生大量的碎屑，刨花以及碎料本身的质量不过关必然会影响刨花板的强度。

另外，树皮的含量如果过大，不但会影响产品的美观，更会降低板材的静曲强度，所以应尽可能减少树皮的掺入量。

此外，刨花的形状和尺寸会对力学性能造成比较大的影响，刨花板的质量不仅与碎料的形状有关，而且与刨花的长度以及宽度还有厚度的尺寸有着非常密切的关系，所以必须要求刨花的长度、宽度还有厚度比较适中，采用适当的形状系数，才能满足生产工艺的需求。

### 施胶量不够

许多板材生产商都比较注重甲醛释放量，减少施胶量或许能在一定程度上降低甲醛释放，但也会直接影响成品板材的静曲强度。在生产过程中要求不仅需要足够的用胶量，而且在施胶量相当条件下，还要求胶黏剂必须搅拌均匀，因此，选择适宜的施胶方法和生产设备，让胶液充分覆盖胶合面形成薄而均匀的胶膜，这样生产出来的人造板的静曲强度才会符合生产工艺的要求。

## 热压时间不够

专家还表示，热压工艺的控制条件对人造板静曲强度的影响至关重要。由于板坯在热压工艺中，压力会使刨花和木质纤维充分接触来支撑一定容重和厚度的板材，热压的初期用较高的压力时，板材的容重不会有很大的变化，表层的容重在持续加压的过程中会连续增加，使得成品人造板的静曲强度得到很大的提高。控制热压胶压时的压力，会对刨花吸胶量产生很大的影响，直接影响到板材的强度，因此只有采用比较适宜的板坯热压工艺，才能尽可能提高人造板的强度指标。