

高频热处理设备，淬火机，退火机，回火机

产品名称	高频热处理设备，淬火机，退火机，回火机
公司名称	江阴市瑞邦机电有限公司销售部
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市江阴新桥镇康定路134号
联系电话	86-051081699399-803 15950421820

产品详情

联系电话13812104095 qq123143611

感应加热设备的应用：一、加热（热锻、热配合、熔炼）：1、热锻它主要是对工件加热到一定温度后（根据材质不同加热温度也不同），通过冲床、锻床或其他形式把工件锻压成其他形状。例如：表壳、表胚、拉手、模具附件、厨房餐具用品、工艺品、标准件、紧固件、机械零件加工、铜锁、铆钉、钢钎、钎具的热挤压等等。2、热配合它主要是指不同种金属之间或金属与非金属之间通过对金属的加热，利用热扩张或热熔解的原理使两者连接在一起。例如：电脑散热器的铜芯与铝片、喇叭网的埋值焊接、钢塑管的复合、铝箔的封口（牙膏皮）、电机转子、电热管封口等等。3、熔炼它主要是指通过对金属的高温，把金属化成液体，主要适用于铁、钢、铜、铝、锌以及各种贵金属。如金、银的熔化。

二、热处理（表面淬火）：

它主要是通过通过对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，具体应用如下：

1、各种五金工具、手工具。如钳子、扳手、锤子、斧头、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火；2、各种汽车、摩托车配件。如曲轴、连杆、活塞销、链轮、铝轮、气门、摇臂轴、传动半轴、小轴、拨叉等的淬火；3、各种电动工具。如齿轮、轴心；4、机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火；

5、各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火；

6、五金模具行业。如小型模具、模具附件、模具内孔等的淬火；三、焊接（钎焊、银焊、铜焊）：它主要是通过加热到一定温度使焊料熔化，从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起，具体应用如下：1、各种五金刀具的焊接：金刚石刀具、磨具、钻具、合金锯片、硬质合金车刀、铣刀、铰刀、刨刀、木工钻头等的焊接；2、各种五金机械配件的焊接：五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊；

3、复合锅底焊接主要用于圆形、方形及其它异形平面不锈钢锅底与铝片的三层钎焊，也可用于其它金属平面钎焊。

4、电热水壶（电咖啡壶）的发热盘焊接主要用于不锈钢平底、铝片与各种形状电热管之间的钎焊。

四、退火（回火、调质）：1、各种不锈钢行业的退火。如不锈钢盆、罐的退火拉伸、退火卷边以及水槽的退火、不锈钢管、不锈钢餐具、不锈钢杯等；2、其他各种金属工件的退火。如高尔夫球头、球杆、铜锁头、五金铜配件、菜刀把、刀刃、铝锅、铝桶、铝散热器以及各类铝制品。

感应加热设备的优势: 1. 加热快: 最快加热速度不到1秒(速度快慢可调节控制);
2. 加热广: 可加热各式各样的金属工件(根据工作开关不同更换可拆卸式感应圈);
3. 安装方便: 连接电源、感应圈和进出水管即可使用; 体积小、重量轻,
4. 操作简单: 几分钟即可学会; 5. 启动快, 通水通电后即可启动加热;
6. 耗电少, 比老式电子管高频设备节电70%左右, 工件越小耗电量越少; 7. 效果好, 加热非常均匀(可通过调节感应圈的疏密, 使工件各部位获得各自需要的温度), 升温快, 氧化层少, 退火后无废品;
8. 保护全 设有过压、过流、过热、缺水等报警指示, 并自动控制和保护; 9. 温度可控
通过设定加热时间来控制工件加热的温度, 这样可把加热温度控制到一个技术点上; 10. 体积小、重量轻, 占地面积小, 节省厂房空间, 作业环境好环保、节能、安全, 没有噪音废气灰尘排出。消除高压, 免除了产生近万伏高压的升压变压器, 安全性很高, 百分之百的满负载设计, 可连续二十四小时不间断工作。

传统加热方式的缺陷

1. 传统的煤、气、油加热, 污染严重, 员工工作环境恶劣, 存在严重的安全隐患。 2. 煤、气、油加热慢、不均匀、工件易变形、氧化层多、质量差、表面不光滑、废品率高, 使您的产品缺乏强有力的竞争力。