

泉州制氧机海龟M1迷你型氧气机制氧机M1家用便携吸氧机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 泉州制氧机海龟M1迷你型氧气机制氧机M1家用便携吸氧机 |
| 公司名称 | 厦门惊鸿贸易有限公司 |
| 价格 | 2380.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 福建省厦门市思明区嘉禾路明发商业广场西区3楼554 |
| 联系电话 | 0592-5328830 18650042950 |

产品详情

(一) 产品原理:

海龟氧气机采用先进的变压吸附 (Pressure Swing Adsorption 简PSA) 原理，无需任何辅料，通过纯物理方式从环境空气中分离出高纯度医用氧气;产氧快,安全,经济,稳定,轻松取代瓶装氧和化学制氧,是长期用氧者的理想选择.

M迷你系列分两款型号，M1普通型和M2车载型，车载型为选配，在M1的基础上添加一个车载电源逆变器和精美旅行背包！需要电源盒背包的顾客请和店主联系，加上相关费用，可以更加完美。

产品规格及技术参数

额定功率(W) 90W 工作电压(V) $220 \pm 10\%$ 50 ± 1 氧气流量(L/min) 1L-5L 氧气浓度(%) 30%-90%
整机重量(kg) 6kg 外形尺寸(mm) 324mmx199mmx320mm

友情提示：关于机器包装扎带的问题：厂家最早的包装方式是3根细扎带（旧款），后发现根本无法解决运输问题，更换为一根宽扎带，最新的绑带方式为下介绍所述，在扎带中加垫片，是机器外壳装机前就进行设置好，不是个人所能处理，能很好的防止机器晃动。为方便客人辨别，现附上厂家售后电话，随时查询，新款机器包装方式。全国免费服务热线 400-655-6306

厂址：辽宁省沈阳市沈北新区道义经济开发区沈北路76-39号

海龟迷你便携制氧机30秒内浓度可达90%以上，流量1-5升可调 央视上榜品

产品规格及技术参数

| | |
|-------------|-------------------|
| 额定功率(W) | 90W |
| 工作电压(V) | 220 ± 10% 50 ± 1 |
| 氧气流量(L/min) | 1L-5L |
| 氧气浓度(%) | 30%-90% |
| 整机重量(kg) | 6kg |
| 外形尺寸(mm) | 324mmx199mmx320mm |

迷你M1氧气机采用先进的变压吸附原理，无需任何辅料，通过纯物理方式从环境空气中分离出高纯度氧气;外型小巧、方便携带适用于：老人吸氧保健康 亚健康人吸氧有活力 驾驶者吸氧精神好 学生吸氧记忆好 女士吸氧皮肤靓 孕妇吸氧有益母婴

更小巧,更节能,更方便! CCTV上榜品牌,国内唯一通过美国FDA认证品牌制氧机!

先进的制氧原理

——以空气为原料 物理变压吸附法 提取高浓度氧达到医用标准

吸氧时间设定 累计

——使用者可根据需求随意调节时间 并永久累计时间 便于清洗维护

氧浓度显示自由选择

——氧浓度显示30%-90%选择 适合不同人群使用

氧流量自由调节

——1L-5L 氧流量一键切换

超静低音设计

——噪音小于45分贝，远低于行业标准

前后除尘过滤装置

——有效过滤空气中灰尘，制氧更纯净

机器小巧，便携可车载使用

——便携设计，仅6公斤，老年人也可单手轻松提起

专业品质 始终如一

——专业研发制氧机生产商 品质更优更安全

核心技术 高端配置——专业氧疗级氧气机卓越性能的有力保证

大排量无油压缩机：采用进口高耐磨皮碗与电机材料组装而成，气量足，使用寿命长；

预紧填装一体化铝合金进口分子筛组件：最大限度保持分子筛活性，提高氧气分离效率；

专业完善的机器运行热平衡系统：充分保证散热效率，长久保持机器运行稳定；

专业合金组合电子控制阀：充分保证机器运行寿命；

进口氧浓度监控探头：国内独家采用，质量稳定可靠； 采用时间、压力多变量控制技术，自主开发专业控制芯片，动态调节机器运行状态，确保机器性能最优化。

七大优势 四个第一——专业氧疗级氧气机高品质与人性化的完美体现

机器性能稳定可靠-可以3000小时连续不停机运行，氧浓度仍持续保持稳定
 氧浓度自动监控-随时保证吸到合格的医用氧气 配有累计计时功能-
 方便顾客客观考察机器性能，并为售后服务提供数据来源 噪音最代，对客户的影响最低
 单次计时、定时功能-方便顾客科学、放心掌握吸氧时间 使用寿命长-
 使用寿命达国际先进水平，综合性价比高 气量足-
 出口压力达0.05-0.08Mpa，氧疗效果更明显

第一个采用国际标准(ISO 8359)设计制造 第一个产品配置温度监控系统
 第一个产品配置自发光分区流量计 第一个采用大液晶数字显示屏

海龟氧气机与传统制氧设备相比

海龟氧气机与传统制氧和化学制氧设备对比特点

| | 高压氧仓 | 钢瓶氧气 | 化学制氧机 | |
|-----------|---------|--|---|--|
| 吸氧方式 | 封闭面罩 | 封闭面罩/鼻导管 | 鼻导管/面罩 | |
| 吸氧环境 | 高压封闭 | 常温常压 | 常温常压 | |
| 原料 | 高压液氧 | 瓶状高压氧 | 化学制剂 | |
| 使用和存放要求 | 医院等大型场所 | 40 以下存放， 避免日晒， 远离热源与明火， 防止跌倒、碰撞 | 常温，化学制剂要密 闭， 隔潮包装，开启包装 后 要立即使用并一次 用完。 | |
| 所需费用/20分钟 | 10-15元 | 2-3元 | 4-5元 | |
| | | | | |

| | | | |
|-------|---------------|---------------------|-----------------------------|
| 氧气洁净度 | 氧纯度高 | 氧纯度高 | 氧纯度一般 |
| 氧流量 | 可调 | 可调 | 不可调 |
| 缺点 | 压强过大，容易引起氧中毒。 | 易爆，危险性较高，运输不方便，成本高。 | 有发生污染，以及制冷剂残余遇热引起事故的隐患，成本高。 |

海龟氧气机常识问答

1. 海龟氧气机可连续工作吗？ ---海龟氧气机可连续工作.

2. 氧气浓度报警灯，各种灯显示氧浓度值是多少？

---绿灯亮：氧浓度 82% 红灯亮：氧浓度82%以下(伴有蜂鸣声音3s)

3. 湿化瓶中的水应多长时间更换一次？ ---最好为2至3天，天气热时应增加换水次数。

4. 海龟氧气机的售后是如何来做的？

---市内用户电话报修，24小时内给予解决，二年内保修，终身维护。

5. 海龟氧气机的常见故障及排除方法？

| 故障现象 | 故障原因 | 排除方法 |
|---------------|---|----------------------------------|
| 氧气机通电后不运转 | 1. 是否停电？2. 电源插头是否接好？3. 保险丝是否烧断？4. 电源线是否断开？5. 压缩机电容器损坏6. 压缩机故障 | 检查电源线路检查电源盒、插座更换保险丝更换电源动电容器更换压缩机 |
| 氧气机不出氧气或出气量不大 | 1. 湿化瓶没拧严 | 重新拧好 |

氧气机无排气声音

1. 气动阀失灵2. 电控板失灵

维修人员更换气动阀维修人
控板

氧气机排气声过大

1. 排气消音器接头脱落2. 排气消音
器损坏

重新接好接头维修人员要

6. 使用环境潮气过大，能否使用海龟氧气机？ ---分子筛在潮湿的环境下使用最容易导致吸附性分解失效，建议应在相对湿度 80%的环境下使用。

7. 氧气机最早是什么时候生产的？在哪个国家？ ---1985年美国praxair公司研制第一台制氧机。

8. 如何证明海龟氧气机产生的是氧气？ ---(1)最简单的方法是依据氧气的助燃性，用一个带有火星的纸片或木片，经过氧气机制出的氧气一吹，便能助燃，产生耀眼的火花(此办法不要随便去做，具有一定的危险性，易引起火灾，烧损机器等潜在危害) ---(2)精确的方法是采用氧浓度测试仪，直接测得氧浓度的数据。(可让当地售后中心专业技术人员上门检测)

9. 各种病症的氧流量为多大？(指海龟氧气机流量) ---氧疗：病理性缺氧 29-33% (2~3L/min)
---氧保健：慢性病、孕妇27-29 % (1.5~2/min) ---输氧急救：30-37% (3 ~ 4L/min)

10. 海龟氧气机供氧适用于抢救吗？ ---不建议用于临时抢救。机器刚开机时，制出来的氧浓度达不到90%，其氧浓度是一个逐渐上升的过程，经过5分钟，才能达到医用氧标准。

11. 长期用海龟氧气机吸氧会产生氧依赖吗？ ---通过补充氧气进行辅助治疗和保健，同药物依赖性根本没有任何关系。专家解释为：没有任何药物进入人体，补充吸氧只是直接提高动脉血氧含量，改善人体的缺氧状态，恢复和促进代谢过程的良性循环，而绝没有改变机体的自然生理状态和生物化学环境，更没有改变中枢神经的生化、生理状态；补充氧气只是缓解缺氧症状的病痛，不会产生任何特殊的“快感”；停止补充吸氧或从此不再吸氧，都不会出现任何“戒断综合症”。

12. 病人用海龟氧气机供氧会影响室内其他人用氧吗？

---基本上不会。 氧气机本身不制造氧气也不消耗氧气。 它只是起到把空气中的氧离子提取出来，供病人使用。 病人只是通过氧气机来补充自己身体所缺少的部分氧气，多余的氧气又返回到室内空气中，即相当于通过海龟氧气机把一个病人的耗氧量提高到一个正常人的耗氧水平