

CK43125数控曲轴专用车床

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | CK43125数控曲轴专用车床 |
| 公司名称 | 德州众拓机床制造有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:众拓机床 加工长度:4500mm 承重:8000kg |
| 公司地址 | 山东省德州市武城县郝王庄镇工业园1号 |
| 联系电话 | 4000290534 13709110690 |

产品详情

机床说明：

本机床床身采用HT300铸件，卧式车床的布局形式。由床身、床头箱、尾座、拖板、防护装置、电控系统等功能部件组成。机床结构先进可靠、技术成熟，具有良好的外观，完善、可靠的安全防护装置。选材合理，制造精良，性能优异，精度保持期长，适用于长期、连续、大负荷加工；机床具有良好的静、动、热刚度，运行控制稳定可靠，操作界面简洁、流畅、美观，维修方便。

机床用途：

数控曲轴连杆颈专用车床适用于曲轴加工。

机床特点：

- 1、床身大拖板导轨采用3+1矩形定位导轨，导轨面采用高频淬火。
- 2、机床主传动由两套30KW伺服电机拖动，主轴可在50 ~ 250r / min范围内无级调速，主轴前后轴承采用高精度双列滚柱轴承，刚性好、回转精度高且调整、维修方便。
- 3、该机床配置SIEMENS 828D双主轴同步控制系统，主传动选用伺服电机拖动，纵向（Z轴）与横向（X轴）为滚珠丝杠传动。
- 4、刀架纵、横向运动均由交流伺服电机驱动。

技术参数：

| 名称 | 规格/品牌 |
|----|-------|
| | |

| | |
|--|-----------------------|
| 床身上回转直径 | 1250mm |
| 过刀架回转直径 | 1000mm |
| 加工工件长度 | 4500mm |
| 偏心距调整范围 | 50-110mm |
| 刀架形式及工位 | 台湾品牌卧式12工位液压刀架 |
| 机床宽度 | 1350mm |
| 工件重量 | 8000Kg |
| 卡盘直径 | 1000mm (工装盘) |
| 主轴转速范围, (几级) | 50-250r/min 全无级 |
| 主轴前端锥孔 | 公制140 |
| 主轴端部标准 | A2-15 |
| 主轴电机功率 | 28kW+28kW(SIEMENS) |
| X/Z轴进给伺服电机扭矩 | 23/32 |
| X/Z轴行程 | 650/4600 |
| X/Z轴定位精度 | 0.02/ 0.04 |
| 分度精度 | ± 5 (手动插销分度) |
| 连杆径圆度允差 | 0.05mm |
| 连杆径外圆粗糙度Ra | 3.2 μ m |
| 快速移动速 | 4/3m/min |
| 主轴轴向窜动 | 0.015mm |
| span style="font-family: 微软雅黑;font-size: 15px">主轴定心轴径的径向跳动 | 0.01mm |
| 进给速度范围 | 0-1000m/min |
| 机床导轨硬度 | HRC55 |
| 主轴轴承 | NSK /其他同类品牌 |
| 滚珠丝杆 | 德国力士乐/日本THK |
| 液压元件 | 台湾品牌 |
| 丝杠轴承 | NSK/FAG |
| 中心架 | 自制 (行星中心架) |
| X轴滚珠丝杆公称直径 | 50mm |
| Z轴滚珠丝杆公称直径 | 80mm |
| 加工刀具的安装尺寸 | 曲轴专用刀盘 |
| 机床数控系统 | SIEMENS 828D双主轴同步控制系统 |
| 机床尺寸 (长*宽*高) | 8000*2550*1800 |
| 机床净重 | 32500Kg (预估重量) |

众拓机床专注于重型卧式车床、数控车镗床、轧辊车床、车铣复合加工中心的生产、制造与研发，针对回转直径1000mm-5000mm，内孔大于500mm-4000mm，长度20m以内超大轴类、孔类、盘类零件的全工序加工。公司开发的数控机床具有大型、精密、高速、高效、智能的优势特点，为航空航天、汽车、模具、矿山、工程机械、风电核电、大型水利等行业提供了大量优质精良设备，在客户中树立了良好的形象，在大型油缸、高温合金加工行业具有很好口碑。

要想买到合乎加工要求、质量可靠、价格合理的数控车床，联系德州众拓机床制造有限公司，众拓机床能根据用户的工件设计图纸、加工要求进行工艺分析，为您免费提供数控车床选型建议，让您在众多机床品牌和型号中迅速找到适合的一款。