

健壮机械铸造件加工 潍坊合金钢铸造件生产厂家 合金钢铸造件

产品名称	健壮机械铸造件加工 潍坊合金钢铸造件生产厂家 合金钢铸造件
公司名称	高密市健壮机械配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道枣行村
联系电话	15095201768 15095201768

产品详情

热处理对铸钢件性能的影响

热处理对铸钢件性能的影响

铸钢件的性能除了取决于化学成分、铸造工艺以外，还可以借助不同的热处理方式使其具有优良的综合力学性能。热处理工艺的总的目的是提高铸件质量、减轻铸件重量、延长使用寿命和降低成本。热处理是提高铸件的力学性能的重要手段；铸件的力学性能则是判断热处理效果的重要指标。除了下面几个性能以外，铸造厂在对铸钢件进行热处理的时候，还必须考虑到加工程序、切削性能和铸件的使用要求等因素。

1) 热处理对铸件强度的影响

在铸钢成分相同的条件下，经过不同热处理工艺后的铸钢件的强度均有提高的趋势。一般来讲，碳钢铸件和低合金钢铸件在经过热处理以后，它们的抗拉强度可以达到414Mpa-1724MPa。

2) 热处理对铸钢件塑性的影响

铸钢件的铸态组织粗大、塑性偏低。经过热处理以后，它的组织细化、塑性也会相应提高。尤其是在调质处理（淬火+高温回火）以后的铸钢件的塑性会得到明显的改善。

3) 铸钢件的韧性

铸钢件的韧性指标常常以冲击试验进行评定。由于铸钢件的强度和韧性是一对矛盾的指标，因此，铸造

厂必须进行综合考虑来选定合适的热处理工艺，以便达到客户所要求的综合的力学性能。

4) 热处理对铸件硬度的影响

在铸钢的淬透性相同的时候，热处理以后的铸钢件的硬度可以大概反映出铸钢件的强度。因此，合金钢铸件，硬度可以作为估计铸钢热处理以后性能的直观指标。一般来讲，碳钢铸件在经过热处理以后的硬度可以达到120HBW-280HBW。

马氏体耐热铸钢的热处理

马氏体耐热铸钢的热处理

马氏体耐热铸钢的含铬量一般为7~13%，在650℃以下有较高的高温强度、性和耐水汽腐蚀的能力，但是它的焊接性较差。含铬12%左右的1Cr13、2Cr13，以及在此基础上发展出来的钢号如1Cr11MoV，1Cr12WMoV，2Cr12WMoNbVB等合金通常用来制作汽轮机叶片、轮盘、轴、紧固件等。此外，作为制造内燃机排气阀用的4Cr9Si2，4Cr10Si2Mo等也属于马氏体耐热钢。

马氏体耐热铸钢件的常用热处理工艺是正火+回火。

耐磨铸钢是指具有良好耐磨性的铸钢。按化学成分分为非合金、低合金和合金耐磨铸钢。耐磨钢种类繁多，山东合金钢铸造件生产厂家，大体上可分为高锰钢，中、低合金耐磨钢，铬钼硅锰钢，耐气蚀钢，耐磨蚀钢以及特殊耐磨钢等。一些通用的合金钢如不锈钢、轴承钢、合金工具钢及合金结构钢等也都在特定的条件下作为耐磨钢使用。

中、低合金耐磨钢这类钢中通常所含的化学元素有硅、锰、铬、钼、钒、钨、镍、钛、硼、铜、稀土等。美国很多大中型球磨机的衬板都用铬钼硅锰或铬钼钢制造。而美国的大多数磨球都用中、高碳的铬钼钢制造。在较高温度(例如200~500℃)的磨料磨损条件下工作的工件或由于摩擦热使表面经受较高温度的工件，可采用铬钼钒、铬钼钒镍或铬钼钒钨等合金耐磨钢。

磨损是物体工作表面材料在相对运动中不断破坏或损失的现象。按磨损机制划分，潍坊合金钢铸造件生产厂家，磨损可分为磨料磨损、粘着磨损、腐蚀磨损、冲蚀磨损、接触疲劳磨损、冲击磨损、微动磨损等几大类。在工业领域中磨料磨损和粘着磨损在工件磨损失效中占有比例，而冲蚀、腐蚀、疲劳、微动等磨损失效方式由于往往产生在一些重要构件的运行中，故日益受到重视。在工况条件下，往往是几种磨损形式同时或先后出现，磨损失效交互作用呈现较复杂的形式。确定工件磨损失效的类型是合理选用或研制耐磨钢的依据。

另外，潍坊合金钢铸造件厂家，零、部件的磨损是一个系统工程问题，影响磨损的因素很多，它包括工作条件(载荷、速度、运动方式)、润滑条件、环境因素(湿度、温度、周围介质等)、材料因素(成分、组织、力学性能)、零件表面质量及物理化学特性等。其中每个因素的改变都可能使磨损量改变，甚至使磨损机制改变。由此可见，材料因素只是影响工件磨损的因素之一，要提高钢件的耐磨性需要从特定条件下的摩擦、磨损系统整体着手才会取得预期的效果。

健壮机械铸造件加工-潍坊合金钢铸造件生产厂家-合金钢铸造件由高密市健壮机械配件加工厂提供。“机械配件加工厂”选择高密市健壮机械配件加工厂，公司位于：山东省潍坊市高密市密水街道枣行村，多年来，高密市健壮机械坚持为客户提供好的服务，联系人：于经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。高密市健壮机械期待成为您的长期合作伙伴！