

TPE包胶原料 天津75度TPE包胶料 长期供应

产品名称	TPE包胶原料 天津75度TPE包胶料 长期供应
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

热塑性弹性体(TPE)是一种介于橡胶和热塑性塑料特性的高分子材料，具有橡胶和塑料的双重性和广泛特性，广泛应用于汽车、电子电气、建筑、等领域，TPE在许多领域替代传统橡胶制品，目前工业化生产TPE主要分为以下几类：苯乙烯类(TPS)、烯炔类(TPO)、氯乙烯类(TPVC)、聚氨酯类(TPU)、聚酯类(TPEE)、酰胺类(TPAE)、**氟类(TPF)、双烯类(TPB、TPI)等。国外TPE已步入发展成熟期，2003年**TPE消费量约为1800kt左右，增长率为6.5%，目前TPE消费结构中TPS约占44%、TPO占31%、TPU占9.5%、TPEE占6.5%、其他TPE占9%左右。苯乙烯类TPE仍居用量之，但是所占份额呈下滑趋势，随着TPO进入汽车和市场，替代传统的热固性橡胶和聚氯乙烯材料等，TPO市场份额将不断扩大，消费量*增长。我国是**TPE重要的消费市场，2003年消费量约为260kt，其中主要是苯乙烯和丁二烯嵌段共聚物(SBS)。随着我国近年来汽车工业爆炸式增长，TPO类热塑弹性体的应用将迅猛增加，预计未来几年我国TPE的消费年均增长率约为12%以上。我国成为**TPE需求增长快的地区之一，而且尤其是以汽车为中心的应用市场将保持年均15%-20%的高速增长。TPE材料也符合目前只有弹性体才能符合的技术功能，使用TPE材料不仅能够获得一连串的产品优势；同时也能为加工厂家带来经济上的好处。相等于热塑性塑料，TPE材料在遇热的时候是塑料，待冷却后又变成弹性体。对于弹性体而言，这种反应是出于化学交联作用。但之于TPE材料，这是物理交联的结果，并且所有因热的原因而产生的改变都是可逆的。当材料冷却后，新的交联结构于是形成，将弹性的中间段嵌入固态的3D网络。这意味着TPE材料展现了与弹性体类似的属性，因着它能够重复变形；将热塑性塑料活化，TPE材料因此可自由流动且具有可塑性。TPE特性：1. 具备良好的触感，可调整的物性，具备环保要求。2. 无毒、无臭、无伤害3. 优良的耐热性、耐低温性（-60）；耐一般的化学品性及电器绝缘性4. 无须硫化即具有硫化橡胶的特性5. 适合于注塑成型或挤出机加工成型7. 加工时间短，生产**8. 优异耐候性，对臭氧、紫外线、电弧有良好的耐受性9. 密度低，单位重量利用率*高10. 着色性能：颜料分散均匀，不流痕，**11. 优良的电性能：体积电阻：10—10 ohm—cm，击穿电压强度；高压达39.3Mv/m12. 用于二次注塑，与PP、PE、HIPS、ABS、PC、PA等材料牢固粘接。13. 增韧改性，在PP、PE、PS、ABS、PC、PA等材料中加入一定比例的TPE/TPR以增加产品的韧性，改善产品抗冲击性能等，减少产品的易碎、易裂的状况。TPE材料1. 可用一般的热塑性塑料成型机加工，不需要的加工设备。 2. 生产效率大幅提高。可直接用橡胶注塑机硫化，时间由原来的20 min左右，缩短到1min以内；由于需要的硫化时间很短，因此已可用挤出机直接硫化，生产效率大幅提高。 3. 易于回收利用，降低成本。生产过程中产生的废料（逸出毛边、挤出废胶）和终出现的废品，可以直接返回再利用；用过的TPE旧品可以简单再生之后回收利用，减少环境污染，扩大再生资源来

源。 4. 节能。热塑性弹性体大多不需要硫化或硫化时间很短，可以有效节约能源。以高压软管生产能耗为例：橡胶为188MJ/kg，TPE为144MJ/kg，可节能达25%以上。

5. 应用领域*广。由于TPE兼具橡胶和塑料的优点，为橡胶工业开辟了新的应用领域。 6. 可用于塑料的增强、增韧改性。自补强性大，配方简化，配合剂对聚合物的影响制约小，质量性能*易掌握但TPE的耐热性不如橡胶，随着温度上升而物性下降幅度较大，因而适用范围受到限制。同时，压缩变形、弹性恢复、耐久性等同橡胶相比较差，价格上也往往**同类橡胶。尽管如此，TPE的优点仍十分**，各种新型的TPE产品也不断开发出来。作为一种节能环保的橡胶新型原料，发展前景十分看好。TPE结合了塑料良好的加工属性以及弹性体对于产品**及设计者的优势。TPE材料结构包含了热塑性塑料的尾段及具有弹性的中间段，就结构而言TPE的材料属于介于塑料（热塑性塑料）及橡胶（弹性体）的**，并且逐步地自成一个材料种类。这种材料使得产品升级，并且提供加工厂家能够**胜过竞争对手的优势条件。TPE的优点分为6点；分别如下：1. 可用一般的热塑性塑料成型机加工，不需要的加工设备。2. 生产效率大幅提高。可直接用橡胶注塑机硫化，时间由原来的20min左右，缩短到1min以内；由于需要的硫化时间很短，因此已可用挤出机直接硫化，生产效率大幅提高。3. 易于回收利用，降低成本。生产过程中产生的废料（逸出毛边、挤出废胶）和终出现的废品，可以直接返回再利用；用过的TPE旧品可以简单再生之后回收利用，减少环境污染，扩大再生资源来源。4. 节能。热塑性弹性体大多不需要硫化或硫化时间很短，可以有效节约能源。5. 应用领域*广。由于TPE兼具橡胶和塑料的优点，为橡胶工业开辟了新的应用领域。6. 可用于塑料的增强、增韧改性。自补强性大，简化，配合剂对聚合物的影响制约小，质量性能*易掌握。