

## E型双槽电缆槽模具 排水沟电缆槽模具 操作方便

产品名称	E型双槽电缆槽模具 排水沟电缆槽模具 操作方便
公司名称	清苑县南阎庄润达模具机械加工厂
价格	.00/件
规格参数	品牌:润达 型号:支持定制 产地:保定
公司地址	保定市七一路河大新校区东行1公里
联系电话	0312-8100656 13315438000

### 产品详情

U型电缆槽模具硬质塑料比软质塑料脱模斜度大；形状较复杂、成形孔较多的塑件取较大的脱模斜度；塑件高度较大、孔势深，则取较小的脱模斜度；壁厚增加、内孔包紧型芯的力大，脱模斜度也应取大些。有时，为了在开模时让塑件留在凹模内或型芯上而有意将该边斜度减小或将斜边放大。

电缆槽模具的质量也是非常重要的,一个好的模具通体应为白色无杂色,表面光滑无凹凸部分。这样的模具制作的护坡砖易脱模,制作的模具表面非常光滑并且使用寿命长。而质量次的电缆槽模具脱模非常困难,并且脱模时护坡砖的破损率非常高。虽然质量次的模具价格便宜,但是因为贪图小便宜使得生产的成本更高。质量好的模具价格虽然略贵,但是使用寿命长,脱模破损率低,使得生产成本低。所以生产电缆槽模具使用高质量的模具是非常重要的。

使用电缆槽模具时需要注意：

- 1、槽型模具为三面封闭形状，使用的时候，搅拌好的混凝土注入模具后要压入振动不留空隙。，保证水泥电缆槽质量
- 2、使用后，要及时脱模，以防时间过长脱模费力。
- 3、使用完成后，要及时清理模具；储存时要注意分类明确，码放整齐。