

等离子切割机，数控切割机

产品名称	等离子切割机，数控切割机
公司名称	青岛广锋数控机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区上马街道一期工业园岙东路东
联系电话	0532-68019916-8002 15192646510

产品详情

广锋-工业等离子切割机

工业等离子切割机由CNC数控切割平台、CNC控制系统、等离子电源等共同构成。

数控切割平台：

- 床身龙门式移动结构。
- 床身整体采用重钢件结构保证设备使用长期稳定可靠。
- 床身经过振动时效处理，无变形。
- 内嵌倾斜式箱体，方便清理切割灰尘，环保卫生。
- 传动系统：采用台湾银泰PMI高品质无间隙直线滚动导轨与高精度齿条，保证传动精度高、稳定耐用。
- 采用深圳雷赛MA860H高速细分驱动系统（可选配台湾产或日本产交流伺服电机驱动），整机在高速运动中保持稳定的驱动导向，实现设备噪音小、运行平稳、精确高速的设计优势。

控制系统（北京斯达特）

大规模门阵列硬件插补器。 控制步进电机或伺服电机。 符合等离子切割的特色功能：自动起弧，延时，预热，穿孔，火焰半径补偿，连续回退，断点恢复。 加工连续，程序段间不停顿。 全中文菜单、汉字提示，直观易学。 动态图形显示，切割图形的径向、放大、缩小、旋转。 与流行的CAD/CAM及各种套料软件有很好的接口。 电子齿轮调节器，可以适应各种不同机械设备。 采用国内最先进的弧压调高器，拥有高灵敏度，能自动调整选择最佳的切割距离，以保证工件的精度切割，避免板材高低不平造成切割工件损失。

本系统是由北京斯达特公司开发的专为等离子数控切割机定制连续轨迹运动控制器，它采用工业级嵌入式计算机作为硬件平台，工作稳定可靠，控制精度高，在切割控制工艺功能上融入了大量宝贵的现场经验，功能完备且操作简便。

等离子电源：

电源选择：本机电源可选择性高，经济型电源可配国产成都华远60A-100A电源，切割厚度0.3-12mm；高品质型可选进口美国海宝Powermax系列，切割厚度0.5-16mm，且工件精度较高。

加工范围：铁板、铝板、钛金板、不锈钢板、镀锌板、白钢板等金属导电厚板切割。