

南京如克潜水搅拌机、水下搅拌机、潜水搅拌机

产品名称	南京如克潜水搅拌机、水下搅拌机、潜水搅拌机
公司名称	南京如克环保设备有限公司
价格	3890.00/台
规格参数	
公司地址	南京市六合区新篁工业园
联系电话	025-66066448

产品详情

如克 (ruke) 是致力于向全球提供污水处理设备的制造商, “如克”源于中国北宋著名史学家、政治家司马光《资治通鉴·赤壁之战》通史:“如其克谐,天下可定也”-象征着如克对环境保护事业的决心,如同一种顽强的新势力维护人与自然的和谐

设备俗称 QJB潜水搅拌机:行业俗称(水下搅拌机、液下搅拌机、铸件式潜水搅拌机、高速搅拌机、潜水混合搅拌机、低速推流器、潜水推进器、下水推进器, QJB混合搅拌, QJT低速推流、冲压式潜水搅拌机、不锈钢潜水搅拌机)

厂品用途

[Ruke潜水搅拌机](#)

是引进德国潜水电机密封技术研制成功的。经过多年的实践摸索,因其在形式、结构和试验方法上的创新,使得[Ruke潜水搅拌机](#)总体性能达到了国外同类产品的水平。

QJB型潜水搅拌机可分为混合搅拌和低速推流两大系列。

混合系列搅拌机适用于污水处理厂和工业流程中搅拌含有悬浮物的污水、污泥混合液、工业过程液体等,创建水流,加强搅拌功能,防止污泥沉淀及产生死角,沟内流速不低于0.1m/s。

低速推流系列搅拌机适用于工业和城市污水处理厂曝气池污水推流,其产生低切向流的强力水流,可用于循环及硝化、脱氮和除磷阶段创建水流等。

[潜水搅拌机flash动画演示:](#)

适用范围

搅拌机在下列条件下应能正常连续运行：

- 1最高介质温度不超过40 ° C ；
- 2介质的PH值在5~9间 ；
- 3液体密度不超过1150kg/m³ ；
- 4长期潜水运行，潜水深度一般不超过20m。

注意事项

潜水搅拌机必需完全潜入水中工作；不能在易燃易爆或有强腐蚀性液体的环境中工作；钢膨胀螺栓须按要求固定，安装完毕后，必须将电缆拉紧固定好。

潜水推流器选型时，浆叶直径超过2M，建议使用齿轮箱减速机。

性能特点

- 1 结构紧凑、操作维修简单、安装检修方便、使用寿命长 ；
- 2 叶轮具有最佳的水力设计结构，工作效率高，后掠式叶片具有自洁功能，可防杂物缠绕、堵塞 ；
- 3 与曝气系统混合使用可使能耗大幅度降低，充氧量明显提高，有效防止沉淀 ；
- 4 电机绕组绝缘等级F级，防护等级为IP68，在污水厂的曝气系统中配合使用，可使系统能耗大大降低，且充氧量明显提高，能有效的防止沉淀。根据工艺要求，直联式潜水搅拌可配用导流罩。
- 5 两道机械密封；选用优质轴承和电机防凝露装置，使电机的工作更安全 ；
- 6 混合搅拌系列产品选用多级电机，采用直联式结构，能耗低，效率高；叶轮通过精铸或冲压成型，精度高，推力大，外型美观流畅，结构紧凑。

表达式：

性能参数

搅拌机在额定电压380V，频率为50Hz，绕组绝缘等级F级，防护等级IP68，工作制式 条件下。

	潜水搅拌机型号	功率	电流	叶轮直径	叶轮转速	推力	重量	安
		kW	A	mm	r/min	N	kg	
铸件 式潜 水搅 拌机	QJB0.85/8-260/3-740C	0.85	3.2	260	740	165	65	系
	QJB1.5/6-260/3-980C	1.5	4	260	980	300	65	系
	QJB2.2/8-320/3-740C	2.2	5.9	320	740	320	70	系
	QJB4/6-320/3-960C	4	10.3	320	960	610	70	系
冲压 式潜 水搅 拌机	QJB1.5/8-400/3-740S	1.5	5.4	400	740	600	70	系
	QJB2.5/8-400/3-740S	2.5	9	400	740	800	70	系
	QJB4/6-400/3-980S	4	12	400	980	1200	73	系
	QJB4/12-620/3-480S	4	14	620	480	1400	184	系
	QJB5/12-620/3-480S	5	18.2	620	480	1800	184	系
	QJB7.5/12-620/3-480S	7.5	27	620	480	2600	229	系
	QJB10/12-620/3-480S	10	32	620	480	3300	229	系
QJB15/12-620/3-480S	15	37.8	620	480	3800	250	系	

内部结构

外观样式

[如克潜水搅拌机](#)

铸件式混合 冲压式混合 低速推流搅
搅拌机 搅拌机 拌机

安装尺寸

安装系统

选型事项

潜水搅拌机的选型是一项比较复杂的工作，选型的正确与否直接影响设备的正常使用，作为选型的原则就是要让搅拌机在适合的容积里发挥充分的搅拌功能，一般可用流速来确定。根据污水处理厂不同的工艺要求，搅拌机最佳流速应保证在0.15~0.3m/s之间,如果低于0.15m/s的流速则达不到推流搅拌效果,超过0.3 m/s的流速则会影响工艺效果且造成浪费。所以在选型前首先确定潜水搅拌机运用的场所，如：污水池、污泥池、生化池；其次是介质的参数，如：悬浮物含量、粘度、温度、PH值；还有水池的形状、水深等。

搅拌机所需的配套功率是按容积大小、搅拌液体的密度和搅拌深度而确定的，根据具体情况采用一台或多台搅拌机。

混合搅拌

1 根据图B1或表B1确定待搅拌介质的污泥校正系数。

2根据图B2或表B2确定搅拌池的池型校正系数。

3按每立方米清水所需耗电 $5 w$ ，乘以污泥校正系数，再乘以池型校正系数，得出每立方米待混合搅拌介质所需耗电的实际值，再乘以待搅拌介质的体积，得出整池待混合搅拌介质所需的功率。

推流搅拌

1 根据图B1或表B1确定搅拌池的池型校正系数。

2根据图B2或表B2确定待搅拌介质的污泥校正系数。

3根据搅拌介质初始流速 y ，通过图B3确定单位流量的耗电。

4用搅拌介质初始流速 y 乘以叶轮旋转时所形成的截面积计算出搅拌机的流量。

5用搅拌机的流量乘以单位流量的功耗，再乘以污泥校正系数和池型校正系数，即可得出整池介质所需的