

钢材预处理线系列

产品名称	钢材预处理线系列
公司名称	杭州萧阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省杭州市萧山区萧绍东路202号
联系电话	86-05714006363859 13867467708

产品详情

钢材预处理线系列 上料机构、输入辊道、过渡辊道、室内辊道、输出辊道、横移下料机构组成，该系统均采用变频调速、用于输送工件。2、预热：主要由电远红外辐射式、蒸汽式、燃气及燃油等加热方式，使钢材在抛丸清理前预热温度达到40-70℃，去除冰、寒冷和水湿，防止湿气进入抛丸区，缩短喷漆干燥时间。3、抛丸清理：采用多台先进的高效抛丸器，抛射出高速密集的弹丸打击在工件表面上，将锈等污垢一扫而光，获得一定粗糙度的光洁表面，提高漆膜与工件表面的附着力。4、喷漆：主要由喷漆室、上下喷漆小车、传动机构、测高系统、气控系统、高压无气喷泵及管路等级成。5、烘干：烘干室与喷漆室连接贯通，喷漆后的工件在烘干室内由板链输送进行烘干，保证工件下表面漆膜的完好，使工件达到漆膜指干要求。加热形式有电加热式和蒸汽加热式两种，用户可自选。6、漆雾处理：分为干式或湿式漆雾处理方式，经处理后的气体高空排放，排放的三苯有机溶剂气体的浓度到达国家环保排放标准要求。7、电气：全线电气控制系统采用PLC可编程序控制器，分手动、自动两种控制方法。该系统设有中央控制室、电控柜、操作台、分控台及分控箱，控制台上设有模拟屏可以显示全线的工作状态，有利于全线观察与

控制，提高工作效率。杭州萧阳机械

有限公司是一家专业生产销售抛丸机的厂家。网址：<http://www.xiaoyangjx.com>