

马鞍山电站锅炉无损探伤检测 消防罐X射线检测

产品名称	马鞍山电站锅炉无损探伤检测 消防罐X射线检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

无损探伤是锅炉检验的重要手段之一，无论是制造、安装和定期检验，均离不开无损探伤。

一、锅炉定期检验。

为确保及时发现用的锅炉的不安全隐患并采取措施，防止事故的发生，锅炉安全及时监察规程确定对锅炉进行无损探伤检验。锅炉定期检验工作包括外部检验、内部检验和水压试验三种：外部检验是锅炉运行状态下对锅炉安全状况进行的检验；内部检验是在锅炉停炉状态下对安全状况进行的检验；水压试验是指锅炉以水位介质，以规定的试验压力对锅炉受压部件强度和严密性进行的检验。锅炉的外部检验一般每年进行一次，内部检验一般为二年进行一次，水压试验一年每六年进行一次。

二、工业锅炉定期检验的无损探伤要求。

- (1) .内外表盒对接焊缝及热影响区有无裂纹等缺陷，必要时应采用表面探伤或其他探伤方法；
- (2) .拉撑件、人孔圈、手孔、立式锅炉的炉门圈、吼管、进水管等处的角焊缝是否有裂纹等缺陷，必要时应采用探伤。

三、电站锅炉内部检验的无损探伤要求。

- (1) 锅筒：a.检验内表面是否有裂纹、腐蚀等缺陷，必要时应进行测厚、无损探伤、腐蚀产物及垢样分析；
b.检查下降管孔、给水管套及管孔、加药管孔、在循环管孔、安全阀管座等有效裂纹、腐蚀、冲刷情况，必要时应进行探伤检查；
c.内部预埋件的焊缝有无裂纹，必要时应该进行表面探伤检查，
d.水位计的汽水联通管、压力表联通管、蒸汽加热管、汽水取样管、连续排污管等是否完好，畅通，加强型管座是否有裂纹，必要应进行无损探伤检查；

e.对于运行时间超过5万个小时的锅炉筒还应增加一下的无损探伤检测；对内表面纵、环焊缝进行超声探伤或射线探伤检查，探伤比例一般为：纵缝25%，环缝10%；对集中下降管、给水管角焊缝进行超声探伤检测；对安全阀、对空排气阀、引入管、引出管等管座角焊缝进行表面探伤抽查，发现裂缝时应进行超声探伤复查。2

(2)水冷壁与上下集箱。a.防渣管是否有过热、涨粗、变形、鼓包和疲劳裂纹等缺陷，必要时应增加测厚或表面探伤检测；b.管座角焊缝有无超标缺陷、裂纹、必要时应进行表面探伤。

(3)省煤器进出口集箱。a.集箱短管角焊缝是否有裂纹，必要时应进行表面探伤；
b.集箱支座接触是否良好。