

蓝方中英合资一体化预制泵站

产品名称	蓝方中英合资一体化预制泵站
公司名称	南京蓝方环保科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:蓝方(中英合资) 规格:筒体直径2000mm 型号:ZNBZ-2000×50
公司地址	南京市江宁区乾德路2号2楼220-11(高新园)(注册地址)
联系电话	18851108472

产品详情

一体化预制泵站技术描述

一、产品介绍

埋地式一体化预制污水提升泵站是蓝赛自主研发的新型环保系列产品，具有体积小、效率高、智能化等特点。与传统泵站相比土建工程量少、制造安装周期短、投资可减少一半以上。安装方便、质量可靠，是传统混凝土污水提升泵站的替代品。

二、一体化预制泵站应用范围

- 生活小区或农村社区污水的收集与输送
- 城镇污水处理厂污水的收集与输送
- 城区低洼地区雨水的收集与输送
- 市政污水管网的建设与改造
- 老泵站的改造与扩建
- 湖泊的水体循环

三、预制泵站特点

1、按需定制

每一套预制泵站都是根据客户提供的数据设计，以保证泵站的运行工况满足使用要求。

2、新型材质

预制泵站筒体结构由纤维缠绕玻璃钢（GRP）制成，电脑控制连续缠绕成型，确保厚度均匀并达到设计要求，质量稳定优良。

3、配件标准

所有配件都在工厂内预制完成，包括压力管路、检修平台、进出水管等，出厂前进行测试保证配件的质量可靠。

4、高度集成

预制泵站作为一体化设备，成套提供：泵站筒体、压力管道、检修平台、检修爬梯、格栅装置、耦合系统、通风装置、防滑井盖等。

5、一体化预制泵站外形美观

预制泵站全部埋于地下，地面只留有检修孔和控制箱，也可选配景观式管理房置于地上，与周围环境相协调。

6、成本节约

泵站为成套供应，所有内部安装调试工作在工厂内完成，现场只需将泵站整体安装，极大地减少了土建施工周期和工程成本，降低了业主的整体投资。

7、使用寿命

泵站筒体材质为玻璃钢材质，内部配件使用SUS304材质，无需维护保养，正常使用寿命可达20年以上。

8、检修方便

水泵和格栅全部配有导轨，检修时可以快速的拆除和安装。

9、功能扩展

预制泵站可与企业的一体化污水处理设备配套使用，构建完整的污水处理与回用系统。

四、零部件说明及材质

1、防滑顶盖采用花纹铝合金钢板制成，加装防盗安全锁和加气压弹簧，便于轻松打开。

2、泵站上盖采用玻璃钢制成，带安全格栅、通风排气管和扶手。

3、玻璃钢筒体

采用复合缠绕玻璃纤维玻璃钢筒体，计算机控制缠绕工艺，确保厚度均匀并达到设计要求。质量稳定优

良，出厂前进行****防渗漏试验，确保无泄漏。刚度达到10000牛顿/米，轴向拉伸强度达到200mpa。

4、筒体外安装预制钢制吊耳，易于吊装。

5、压力管路。采用不锈钢304。所有管路在出厂前均通过压力测试，以防泄漏。

6、压力传感器采用静压式压力传感器，配套304不锈钢防护管和专用监测继电器和远程通讯系统，实现泵站液位自动控制运行。

7、泵站内置服务平台，为方便关闭阀门。

8、闸阀采用国内产品。

9、关键部件粉碎型格栅和水泵均为蓝赛公司自己的产品，无需与外部工厂配套，质量有可靠，售后有保障。

10、所有连接附件、安装用的紧固件、通风管均采用不锈钢304。

五、配套水泵

泵站配套优质潜水污排泵。

1、水泵是技术先进，工艺结构合理、安全可靠的成熟产品，保证整机运行可靠、节能。

2、水泵整体机组在全自动运行情况下，无故障运行25000小时以上。整机使用寿命保证25年以上。水泵配套电机及其附件制造应符合国家和行业有关规范和标准，同时符合水泵有关配套要求。保证机组在长时间停机后，仍能保持优良的耐潮、耐压性能，绝缘等级不下降，并能顺利运行，电动机采取F级或以上级绝缘系统，防护等级：IP68，电动机的噪声和震动符合国标。

3、水泵轴承的工作寿命超过100000小时，精度等级为E级。

4、机械密封是免维护的；机械密封的工作寿命超过20000小时。

5、水泵具有超温、泄漏、轴温、湿度等信号输出功能。自动控制系统能及时接收并瞬间产生保护动作。

六、配套粉碎型格栅（可选提篮格栅）

1、功能

破碎机安装于预制泵站进水口，可将水中固体、漂浮物等杂物经切割刀片破碎成直径为6-10mm的小颗粒，大部分的污水和足够小的颗粒直接通过转鼓部分，与破碎后的小颗粒一起流到后续工艺。

2、工作原理

污水中的固体物质随着污水进入转鼓区，固体物质被旁边的立式转鼓格栅截留并输送到切割室，被切割刀片粉碎成6-10mm的小颗粒，而大部分的污水和足够小的颗粒直接通过转鼓区，与破碎后的小颗粒一起流到后续工艺

。破碎型格栅全部的构件设计能保证其满足24小时的连续运转，并且在恶劣的环境下使用。

3、构成

含破碎机主机、驱动和减速装置、安装轨道及支架。安装支架和导轨材料均为不锈钢304。

3.1电机性能指标

电机采用干湿两用电机，暴露在空气中电机可长期正常使用，在淹没在水下时也可长期正常使用，防护等级IP68,绝缘值F级以上。有电机超温、泄漏、防堵转等多重保护。减速器与电机直联，具有较大的减震能力，并适应于污水及污水所散发腐蚀性气体的恶劣环境。

3.2、粉碎格栅主机

3.2.1粉碎格栅为单一机体，非两个或多个设备的组合体。粉碎格栅机包括：切割刀片、垫片、轴、转鼓、轴承和密封圈、上机壳、下机壳、减速机和马达。

3.2.2粉碎格栅采用单电机带动变速箱，粉碎机部分和过水转鼓部分拥有同一动力装置。

3.2.3粉碎格栅为双轴差速转动，电机能在干/湿条件下连续运行。切割刀片和隔圈是单片分离的，可单片更换。

3.2.4双轴设计是由两组独立的切割刀片（含隔圈）安装在两个平行的轴上，交替重叠，实现螺旋形的切割。驱动轴和从动轴上的刀片直径一致，且双轴上的刀片与隔圈间的间隙为2-4mm。

3.2.5过水转鼓部分是由水平方向设置的直径为8mm的圆型的不锈钢圈叠加组成，转鼓捕捉到的固体颗粒物通过转鼓回转导入破碎区域。

3.2.6独立的切割刀片和垫片，切割刀片和垫片采用4130热处理合金钢，切割刀片为11齿（专利号：ZL201220388710.2）。

3.2.7粉碎格栅的驱动轴和从动轴由4140热处理六角合金钢制成，当破碎区域的轴长超过1000mm时沿轴方向每500mm设一道支撑，以增加粉碎效果和保护轴承及机封（专利号：ZL201220388691.3）。轴承和机械密封被设在一个一体化密封装置中，（实用新型专利号：ZL201220388695.1，发明专利号：ZL201210279858.7），有效延长了机械密封和轴承的寿命。

3.2.8过水转鼓

a过水转鼓是由8mm不锈钢圆形圈水平叠加组成，其强度远好于竖条式转鼓格栅，上下圈间的间隙为10mm。材质为不锈钢304。

b.格栅的轴由4140热处理六角合金钢制成。

七、供货范围

所提供的一体化智能预制泵站，泵站主体由井筒、潜污泵、自清洁底座、粉碎格栅、管道、闸阀、压力传感器、控制系统和通风系统等部件组成，在工厂内预先装配好，并提供运输、安装指导、调试和售后服务。