

宽翼缘英标H型钢辊轧成型

产品名称	宽翼缘英标H型钢辊轧成型
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	4650.00/吨
规格参数	型号:UB/UC型 执行标准:EN10034 产地:马钢、日钢、莱钢
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

宽翼缘英标H型钢辊轧成型英标型钢：下面是一些常见、通用的日常维护保养要点。1数控系统的维护严格遵守操作规程和日常维护制度数控设备操作人员要严格遵守操作规程和日常维护制度，操作人员的技术业务素质的优劣是影响故障发生频率的重要因素。当机床发生故障时，操作者要注意保留现场，并向维修人员如实说明出现故障前后的情况，以利于分析、诊断出故障的原因，及时排除。防止灰尘污物进入数控装置内部在机加工车间的空气中一般都会有油雾、灰尘甚至金属粉末，一旦它们落在数控系统内的电路板或电子器件上，容易引起元器件间绝缘电阻下降，甚至导致元器件及电路板损坏。英标H型钢尺寸表：

UC152*152*23	152.4*152.2*5.8*6.8	23	R/	UC356*368*153	362*370.5*12.3*2
UC152*152*30	157.6*152.9*6.5*9.4	30	R/	UC356*368*177	368.2*372.6*14.4
UC152*152*37	161.8*154.4*8*11.5	37	R/	UC356*368*202	374.6*374.7*16.5
UC203*203*46	203.2*203.6*7.2*11	46.1	R/	UC356*406*235	381*394.8*18.4*3
UC203*203*52	206.2*204.3*7.9*12.5	52	R/	UC356*406*287	393.6*399*22.6*3
UC203*203*60	209.6*205.8*9.4*14.2	60	R/	UC356*406*340	406.4*403*26.6*4
UC203*203*71	215.8*206.4*10*17.3	71	R/	UC356*406*393	419*407*30.6*49.
UC203*203*86	222.2*209.1*12.7*20.5	86.1		UC356*406*467	436.6*412.2*35.8
UC254*254*73	254.1*254.6*8.6*14.2	73.1	R/	UC356*406*509	446*416*39.1*62.
UC254*254*89	260.3*256.3*10.3*17.3	88.9	R/	UC356*406*551	455.6*418.5*42.1
UC254*254*107	266.7*258.8*12.8*20.5	107.1	R/	UC356*406*592	465*421*45*72.3
UC254*254*132	276.3*261.3*15.3*25.3	132	R/	UC356*406*634	474.6*424*47.6*7
UC254*254*167	289.1*265.2*19.2*31.7	167.1	R/	UC356*406*677	483*428*51.2*81.
UC305*305*97	307.9*305.3*9.9*15.4	96.9	R/	UC356*406*744	498*432*55.6*88.
UC305*305*118	314.5*307.4*12*18.7	117.9	R/	UC356*406*818	514*437*60.5*97
UC305*305*137	320.5*309.2*13.8*21.7	136.9	R/	UC356*406*900	531*442*65.9*10
UC305*305*158	327.1*311.2*15.8*25	158.1	R/	UC356*406*990	550*448*71.9*11
UC305*305*198	339.9*314.5*19.1*31.4	198.1	R/	UC356*406*1086	569*454*78*125
UC305*305*240	352.5*318.4*23*37.7	240	R/	UC356*406*1202	580*471*95*130

UC305*305*283	365.3*322.2*26.8*44.1	282.9	R/	UC356*406*1299	600*476*100*140
---------------	-----------------------	-------	----	----------------	-----------------

英标H型钢型号表：

UB127*76*13	127*76*4*7.6	13		UB533*210*109	539.5*210.8*11.6
UB152*89*16	152.4*88.7*4.5*7.7	16		UB533*210*122	544.5*211.9*12.7
UB178*102*19	177.8*101.2*4.8*7.9	19		UB610*229*101	602.6*227.6*10.5
UB203*102*23	203.2*101.8*5.4*9.3	23.1	R	UB610*229*113	607.6*228.2*11.1
UB203*133*25	203.2*133.2*5.7*7.8	25.1	R	UB610*229*125	612.2*229*11.9*11.1
UB203*133*30	206.8*133.9*6.4*9.6	30	R	UB610*229*140	617.2*230.2*13.1
UB254*102*22	254*101.6*5.7*6.8	22	R	UB610*305*149	612.4*304.8*11.8
UB254*102*25	257.2*101.9*6*8.4	25.2	R	UB610*305*179	620.2*307.1*14.1
UB254*102*28	260.4*102.2*6.3*10	28.3	R	UB610*305*238	635.8*311.4*18.4
U254*146*31	251.4*146.1*6*8.6	31.1	R	UB686*254*125	677.9*253*11.7*11.1
UB254*146*37	256*146.4*6.3*10.9	37	R	UB686*254*140	683.5*253.7*12.4
UB254*146*43	259.6*147.3*7.2*12.7	43	R	UB686*254*152	687.5*254.5*13.2
UB305*102*25	305.1*101.6*5.8*7	24.8	R	UB686*254*170	692.9*255.8*14.5
UB305*102*28	308.7*101.8*6*8.8	28.2	R	UB762*267*134	750*264.4*12*15
UB305*102*33	312.7*102.4*6.6*10.8	32.8	R	UB762*267*147	754*265.2*12.8*11.1
UB305*127*37	304.4*123.4*7.1*10.7	37		UB762*267*173	762.2*266.7*14.3
UB305*127*42	307.2*124.3*8*12.1	41.9		UB762*267*197	769.8*268*15.6*11.1
UB305*127*48	311*125.3*9*14	48.1		UB838*292*176	834.9*291.7*14*11.1
UB305*165*40	303.4*165*6*10.2	40.3	R	UB838*292*194	840.7*292.4*14.7
UB305*165*46	306.6*165.7*6.7*11.8	46.1	R	UB838*292*226	850.9*293.8*16.1
UB305*165*54	310.4*166.9*7.9*13.7	54		UB914*305*201	903*303.3*15.1*11.1
UB356*127*33	349*125.4*6*8.5	33.1		UB914*305*224	910.4*304.1*15.9
UB356*127*39	353.4*126*6.6*10.7	39.1		UB914*305*238	915*305*16.5*11.1
UB356*171*45	351.4*171.1*7*9.7	45	R	UB914*305*253	918.4*305.5*17.3
UB356*171*51	355*171.5*7.4*11.5	51	R	UB914*305*271	923*307*18.4*11.1
UB356*171*57	358*172.2*8.1*13	57	R	UB914*305*289	926.6*307.7*19.5
UB356*171*67	363.4*173.2*9.1*15.7	67.1		UB914*305*313	932*309*21.1*11.1
UB406*140*39	398*141.8*6.4*8.6	39	R	UB914*305*345	943*308*22.1*11.1
UB406*140*46	403.2*142.2*6.8*11.2	46	R	UB914*305*381	951*310*24.4*11.1
UB406*178*54	402.6*177.7*7.7*10.9	54.1	R	UB914*305*425	961*313*26.9*11.1
UB406*178*60	406.4*177.9*7.9*12.8	60.1	R	UB914*305*474	971*316*30*11.1
UB406*178*67	409.4*178.8*8.8*14.3	67.1	R	UB914*305*521	981*319*33*11.1
UB406*178*74	412.8*179.5*9.5*16	74.2	R	UB914*305*576	993*322*36.1*11.1
UB457*152*52	449.8*152.4*7.6*10.9	52.3	R	UB914*419*343	911.8*418.5*19.4
UB457*152*60	454.6*152.9*8.1*13.3	59.8	R	UB914*419*388	921*420.5*21.4*11.1
UB457*152*67	458*153.8*9*15	67.2	R	UB1016*305*222	970*300*16*21.1
UB457*152*74	462*154.4*9.6*17	74.2	R	UB1016*305*249	980*300*16.5*26
UB457*152*82	465.8*155.3*10.5*18.9	82.1	R	UB1016*305*272	990*300*16.5*31

英标型材：细化组织，为淬火做好组织准备。在淬火加热过程中，由于球状碳化物比片状碳化物较难溶于奥氏体，因而可以阻止晶粒长大，减少和防止钢的过热。球化退火后得到的组织均匀，有利于减少淬火畸变和开裂倾向。提高淬火工件的耐磨性。由于球状碳化物在工件淬火后被完全保留下来，且均匀地分布在马氏体基体上，这些细而硬的小颗粒可以有效地提高工件的耐磨性。范围：适用于共析钢或过共析钢件的退火，如工具、模具、轴承等。工艺：球化退火有普通球化退火、等温球化退火和周期球化退火等。普通球化退火加热温度。加热温度为Ac1+1~2。加热温度过高，溶入奥氏体中的碳化物太多。则会降低球化的成核率，容易形成片状珠光体。如果加热温度过低。则珠光体中的片状碳化物溶解不够，部分片状碳化物可能因未溶解而保留下来，可能得到细粒状与片状混合的珠光体组织。保温时间。其时间

长短与零件有效厚度、工件的排列方式和装炉量大小等因素有关。由于球化退火的温度比完全退火低，故球化退火的保温时间应比完全退火稍长些。