

自动压铸铝合金件高压喷淋清洗机

产品名称	自动压铸铝合金件高压喷淋清洗机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动压铸铝合金件高压喷淋清洗机由输送带或悬挂线送入待清洗的工件，经过一定的程序，完成工件的除油除蜡、清洗、烘干、然后由输送机自动送出。该清洗线具有设计合理、工效及自动化程度高等特点，是金属器皿、五金电器生产厂家理想的清洗设备。

全自动压铸铝合金件高压喷淋清洗机清洗工艺：

- 1.清洗剂：水或清洗剂
- 2.全自动压铸铝合金件高压喷淋清洗机工艺流程：上料 喷淋除油清洗（二段） 初次喷淋漂洗 二次喷淋漂洗 高压风机吹水 烘干 下料。
- 3.清洗效率：速度可调
- 4.全自动压铸铝合金件高压喷淋清洗机清洗工件：不锈钢水槽无蜡痕、无污渍、无水渍水迹。
- 5.清洗时间：3分钟左右。
- 6.清洗效率：1500plc/天以上。

全自动压铸铝合金件高压喷淋清洗机主要参数：

- 1、整机外形尺寸：根据客户实际情况定做。
- 2、清洗液箱温度： 100° 范围可调，并自动恒温。（一般情况下）
- 3、烘箱温度： 200 范围可调，并自动恒温。（一般情况下）
- 4、全自动压铸铝合金件高压喷淋清洗机耗水量：~。（水可循环利用）

5、使用的洗涤剂：金属洗涤剂、除油剂、除蜡水（一定量配比）

6、使用水质要求：自来水（软水）、纯水。

7、清洗效率：根据实际情况而定做，具体尺寸和参数也随之有所不同。

全自动压铸铝合金件高压喷淋清洗机特点：

具有超声波清洗、喷淋清洗、喷淋漂洗、风刀切水、烘干、网带连续传动等功能。适合于五金，铜铝，机械零部件的连续式清洗作业。

液体加热与温度自动恒温装置，温度控制范围：室温-95℃，工作温度范围：室温-70℃；清洗温度根据需要设定。

自动喷淋装置和风刀除水系统，及时将工件洗净并作切水处理。

全自动压铸铝合金件高压喷淋清洗机烘干加热与温度自动恒温装置，进一步对工件干燥处理。温度控制范围：室温-200℃，工作温度范围：室温-150℃。

全自动压铸铝合金件高压喷淋清洗机电磁调速器控制的调速电动机带动网带传动，噪声低，运行速度可调，运行平稳。

采用独立电控柜设计，更安全。便于操作，便于和其他生产线衔接。

三级过滤装置，减少了清洗剂的使用量，有利于环保，节省大量的清洗剂

全自动压铸铝合金件高压喷淋清洗机自动化程度高、日清洗量大、清洗效果好、消耗低、人员用工少等。故而已经有越来越多的公司采用了这种高效益的设备来满足高产量和高品质的生产要求。

采用风嘴定点定孔吹干系统，可轻松吹干表面及深孔水分；

移动式吹干系统，保证产品干燥度；

全自动压铸铝合金件高压喷淋清洗机实现单人操作，全自动化控制系统；

占地空间小，可灵活移动定位使用；

适合搭配自动化生产线上使用，可实现无人化操作。

具有超声波清洗、喷淋、风刀切水、烘干、网带、履带或双链连续传动等功能。适合于器械，元器件，机械零部件的连续式清洗作业。

全自动压铸铝合金件高压喷淋清洗机超声波清洗振板与机体采用分体结构，使用方便，易于保养和维修。

超声波清洗振板及清洗槽均采用不锈钢板。

超声波清洗换能器采用20KHz、28KHz中等频率，清洗速度快，清洗效果好。适合于清洗形状复杂、夹缝多、污垢多，常规方法不易清洗的工件。

溶剂加热与温度自动恒温装置，温度控制范围：室温-95℃，工作温度范围：室温-70℃；清洗温度根据需要设定。

全自动压铸铝合金件高压喷淋清洗机烘干加热与温度自动恒温装置，进一步对工件干燥处理。温度控制范围：室温-200℃，工作温度范围：室温-150℃

电磁调速器控制的调速电动机带动网带传动，噪声低，运行速度可调，运行平稳。

采用独立电控柜设计。便于操作，便于和其他生产线衔接。

全自动压铸铝合金件高压喷淋清洗机水基溶剂，减少了清洗剂的使用量，有利于环保，节省大量的有机溶剂

自动化程度高、日清洗量大、清洗效果好、消耗低、人员用工少等。故而已经有越来越多的公司采用了这种节能的设备来满足高产量和高品质的生产要求。

全自动压铸铝合金件高压喷淋清洗机售后服务：

- 1.保修期内非因操作不当造成需要更换的零配件及设备由我厂负责保修、包换。
- 2.期结束后，我厂将继续免费提供售后服务，不限年份终身服务，仅收取零部件成本费，免收人工费，免收维修费，