

自动压铸铝合金件超声波清洗机

产品名称	自动压铸铝合金件超声波清洗机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动压铸铝合金件超声波清洗机是一台铝合金压铸件除油清洗装置、主要由五个功能槽组成，工人将装有工件的清洗篮放在上料位，机械手感应到后会自动将工件送往各功能槽进行清洗、在清洗过程中抛动系统对工作进行上下抛动、后将清洗好的工件送至下料位，经人工吹水后自动进入隧道烘干炉进行烘干直至整个过程完成。

一.设备名称：全自动压铸铝合金件超声波清洗机

二.全自动压铸铝合金件超声波清洗机型号：KSD-6192STGF

三.全自动压铸铝合金件超声波清洗机用途：通过清洗铝合金压铸件、一次完成工件表面残留油污、灰尘及水印的去除工作，并在清洗结束后对工件进行烘干处理。

四.全自动压铸铝合金件超声波清洗机清洗对象及要求：

1) 清洗对象:铝合金压铸件

2) 工作模式：把工件放在清洗篮里，依次进行清洗、鼓泡、漂洗、高压qiqiang吹水、烘干等工作，清洗过程由机械臂自动完成，高压qiqiang吹水由人工完成。

3) 工件尺寸：500 × 150 × 150(L × W × Hmm)

4) 全自动压铸铝合金件超声波清洗机洁净度要求：清洗后工件表面无油污、灰尘、水印及手印等

5) 干燥要求：表面干燥。

6) 清洗剂：除油清洗剂+纯水，

7) 清洗机外尺寸约：L: 13.5m；W: 2m；H：2.5m；整机可以拆卸后安装，便于搬运。

8) 工作及存放不应有污水污物泄露现象，整机有安全保护措施，并提供过流、过压保护等紧急情况处理功能。

五. 全自动压铸铝合金件超声波清洗机工作节拍：3-8分钟/篮，可调、可设定

六. 全自动压铸铝合金件超声波清洗机清洗工艺：上料 超声波粗洗 超声波精洗 鼓泡漂洗
超声波漂洗 热纯水超声波漂洗 高压qiqiang吹水（人工） 隧道炉烘干 下料

七. 全自动压铸铝合金件超声波清洗机主要技术要求:

结构组成

该清洗机主要由PLC全自动编程控制系统、机械臂控制系统、超声波清洗系统、不锈钢清洗槽、循环过滤系统、自动恒温加热系统、不锈钢机架、抛动系统、电器控制系统（人机界面）、给排水系统等组成。

全自动压铸铝合金件超声波清洗机超声波清洗槽：（4个）

内槽尺寸：(L X W X H):700X700X700mm

超声波：采用日本“NTK”高Q值芯片，每槽振子数：48只，功率：60W/只，频率：28KHz
超声波高温漂洗槽为40KHz

清洗槽：SUS304不锈钢制作，槽体有溢流功能,可迅速将清洗液表面漂浮的脏物溢出,

循环过滤：每槽设有独立的循环过滤系统、系统由过滤器、不锈钢过滤器、压力表等组成，循环流量可调。

循环泵：选用“南方”高效不锈钢过滤器，流量和扬程的强度确保带走清洗液中悬浮尘埃

清洗液：水+除油剂

槽体材质：优质SUS # 3042.5mm不锈钢板，槽体为倾斜式设计

全自动压铸铝合金件超声波清洗机鼓泡漂洗槽：（1个）

鼓泡系统：采用304不锈钢打气管，气源为贵厂提供的压缩空气，

清洗槽：采用SUS # 3042.5mm不锈钢制作，槽体为倾斜式设计

循环过滤：设有逐级的过滤系统、利用高低液位差进行溢流及沉淀过滤

清洗液：纯水+少量除油剂

槽体材质：优质SUS # 3042.5mm不锈钢板制作

全自动压铸铝合金件超声波清洗机隧道烘干炉（1条）：

内胆尺寸:6000X700X700mm(L X W X H)

加热：采用电加热管内附并保温，尽量减少热损耗。

采用进口数显温控器，常温~130。C任意可调。

加热功率：36KW

采用高效大风量热循环风机，确保热交换效果，出风流畅、均匀

全自动压铸铝合金件超声波清洗机保温采用西斯尔岩棉80mm

槽体材质：优质304不锈钢板

采用级高效空气过滤器确保不被二次污染

自动温控系统：

温度可调整、设定，温控范围RT-150 。

抛动系统：采用不锈钢传动组件及进口马达，运行稳定，速度可调

全自动压铸铝合金件超声波清洗机机架部分：

机体下部为可活动的不锈钢门板，支架为不锈钢方通。

控制盘面板上设置带灯按钮开关，所有泵、电机、风机、循环加热系统单独开关。

配有独立的配电箱，电路方面进行功能分块，强电、弱电分块，以便于维护，

具应有良好的接地装置。

全自动压铸铝合金件超声波清洗机整机其它技术要求：

清洗机内腔及箱体、管道，过滤器外壳，阀门及必要的工装均采用不锈钢材料制作。

各主要电器元件、控制零件、不锈钢材料和零件为优质进口件。

关键件及易损件易于更换。

全自动铝合金压铸件超声波清洗机上配置的各种仪表为“国家法定计量单位”

外型美观,精细,方便维修、保养。

供电电源：三相五线 380V 50HZ

全自动压铸铝合金件超声波清洗机安全方面：

所有电控系统均接有安全/关机线路，有可靠的接地装置以及报警系统。

所的电控系统必须有关机和开机视觉及听觉的报警系统。

在两个清洗槽之间如有电线接口，应装有防水外罩。

全自动压铸铝合金件超声波清洗机资料：

提供包括操作、调试、维修在内的全套技术资料（铝合金压铸件超声波清洗机使用说明书含电路图、水管路图、零配件图、洗蓝图及供应商清单等）。

制造期间,制造方若有任何方面的更新需及时提供给使用方确认。使用方若有另外要求,要在设计前提出,并对相关事项进行更正。

全自动压铸铝合金件超声波清洗机验收方式

铝合金压铸件超声波清洗机制造完工后,使用方到制造现场预验收,预验收所用工件由使用方提供,其余材料由制造方准备,预验收合格(满足质量要求和加工节拍要求)并签署初验备忘录后再运至安装地进行安装。

在使用单位安装调试后进行(安装调试由制造方负责,使用方负责配合)进行终验收,按本技术协议进行结构及功能验收和工艺试验。

全自动压铸铝合金件超声波清洗机安装及培训：

安装：制造方提供关于现场安装的所有详细资料给使用单位,以准备安装现场。制造方在使用方工厂现场安装。出厂前机器的内外都清洗干净。

培训：制造方在安装时,负责对使用方的操作人员实施现场免费培训,培训内容包括正常使用、维护保养、故障分析（排除故障）、操作安全（问题分析）和紧急处理程序。

全自动压铸铝合金件超声波清洗机交付使用的售后技术服务：

制造方提供安装、操作、维护和保养的中文说明书,以保证使用方培训人员有后续保障。