

# 德标H型钢IPB650 现代S355J2H型钢

产品名称	德标H型钢IPB650 现代S355J2H型钢
公司名称	上海勇诚新材料科技有限公司
价格	6800.00/吨
规格参数	品牌:上海勇诚 型号:IPB650 材质:S355JR
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼（注册地址）
联系电话	18616718059 15026577926

## 产品详情

德标H型钢 欧标H型钢 美标H型钢 英标H型钢焊接的一般顺序为：焊前检查 预热除锈  
装焊垫板和引弧板 焊接 检验

- 1、焊前检查坡口角度、钝边、间隙及错口量，坡口内和两侧的锈斑、油污、氧化铁皮等应清除干净。
- 2、预热。焊前用气焊或特制烤枪对坡口及其两侧各100mm范围内的母材均匀加热，并用表面测温计测量温度，防止温度不符合要求或表面局部氧化，预热温度。
- 3、重新检查预热温度，如温度不够应重新加热，使之符合要求。
- 4、装焊垫板及引弧板，其表面清洁程度要求与坡口表面相同，垫板与母材应贴紧，引弧板与母材焊接应牢固。

耐低温角钢、耐低温槽钢、耐低温H型钢、美标H型钢、英标H型钢、澳标H型钢、欧标槽钢、欧标IPE工字钢及农业机械设备、光电机械设备及其配件的研发、生产和销售；自营和代理各类商品和技术的进出口业务。

德标H型钢尺寸表：

德标H型钢 IPBL160 规格152\*160\*6.0\*9.0 米重30.4KG

德标H型钢 IPBL180 规格171\*180\*6.0\*9.5 米重35.5KG

德标H型钢 IPBL200 规格190\*200\*6.5\*10.0 米重42.3KG

德标H型钢 IPBL220 规格210\*220\*7.0\*11.0 米重50.5KG

德标H型钢 IPBL240 规格230\*240\*7.5\*12.0 米重60.3KG

德标H型钢 IPBL260 规格250\*260\*7.5\*12.5 米重68.2KG

德标H型钢 IPBL280 规格270\*280\*8.0\*13.0 米重76.4KG

德标H型钢 IPBL300 规格290\*300\*8.5\*14.0 米重88.3KG

德标H型钢 IPBL320 规格 310\*300\*9.0\*15.5 米重97.6KG

德标H型钢 IPBL340 规格 330\*300\*9.5\*16.5 米重105KG

德标H型钢 IPBL360 规格350\*300\*10.0\*17.5 米重112KG

德标H型钢 IPBL400 规格390\*300\*11.0\*19.0 米重125KG

德标H型钢 IPBL450 规格440\*300\*11.5\*21.0 米重140KG

欧标H型钢 德标H型钢 美标H型钢 英标H型钢尺寸焊接：层的焊道应封住坡口内母材与垫板的连接处，然后逐道逐层累焊至填满坡口，每道焊缝焊完后，都必须清除焊渣及飞溅物，出现焊接缺陷应及时磨去并修补。6、一个接口必须连续焊完，如不得已而中途停焊时，应进行保温缓冷处理，再焊前，应重新按规定加热。7、遇雨、雪天时应停焊，构件焊口周围及上方应有挡风、雨棚，风速大于5m/s时应停焊。环境温度低于零度时，应按规定采取预热和后热措施施工。8、碳素结构钢应在焊缝冷却到环境温度、低合金结构钢应在完成24h以后，进行焊缝探伤检验。9、焊工和检验人员要认真填写作业记录表。