

意大利拉题 PA66 Latilub 66-01M G/50 玻璃纤维增强,二硫化钼润滑剂

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 意大利拉题 PA66 Latilub 66-01M G/50 玻璃纤维增强,二硫化钼润滑剂 |
| 公司名称 | 深圳市嘉誉鑫科技有限公司 |
| 价格 | 10.00/千克 |
| 规格参数 | LATI:PA66 意大利:拉题 |
| 公司地址 | 深圳市龙华区大浪街道高峰社区长燊大厦3层 |
| 联系电话 | 1326-5555881 13265555881 |

产品详情

各种尼龙相继问世，尼龙材料每年的产量超过 130×10^4 t，在工程塑料中占有重要的地位。特别是在近年来为了满足在电子、电器、汽车等领域的更高性能的要求，PA46、PA6T、HTN和PA9T等高耐热性的聚酰胺被开发出来。由于电子、电器、信息关联设备的小型化、高性能化的要求，对材料的要求进一步加大。特别是表面贴装技术(SurfaceMountTechnology，简称SMT)的发展，连接器、开关、继电器、电容器等各种电器元件同时安装、连接在线路板上，促进了电子元件小型化、密集化，工程造价比以前的产品降低20~30。但是，采用SMT技术，各个电器元件和线路基板要同时在红外加热装置中加热，对制成各个元件和线路板的材料的耐回流性和尺寸稳定性提出了更高的要求。为减少环境污染，现大力提倡使用不含铅的焊锡。以前的铅—锡焊锡的熔点在183℃，新型的焊锡为锡—铜—银焊锡，熔点为215℃，熔点较以前的材料提高了30℃，这时PA66、PBT等材料的耐热性就不能满足要求,因此开发耐热性更高的材料就成为必然。另外，汽车行业对耐热性材料也提出了新的要求。对应于在汽车产业CO₂排放量的削减、耗油量的改进等环境问题的解决方法就是提高发动机的燃烧温度，使燃油充分燃烧，这样势必会提高发动机室内温度，提高所用塑料材料的耐热要求。同时发动机附近的燃料系统、排气系统、冷却系统等金属部件的塑料化，以及为了回收利用为目的的热固性树脂的取代，对材料的要求就更为严格。以前的通用工程塑料的耐热性、耐久性、耐药品性不足，有必要开发同时满足力学性能、长期耐久性和成型性要求耐热性材料。图1所示为二元胺的碳原子数和对苯二甲酰胺的熔点的关系。

Latilub 66-01M G/50

Polyamide 66

LATI S.p.A.

50% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Self-lubricating product based on Polyamide 66 (PA 66).Molybdenum dysulphide. Glass fibres.

物性信息：

| | | |
|-------------------|---------------------|-------------|
| 基本性能 | 玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量 | |
| 填充剂 | 二硫化钼润滑剂 | |
| 特性 | 自润滑 | |
| 物理性能额定值单位制测试方法 | | 1.59 |
| 收缩率 1 | | |
| 垂直流动方向 : 2.00 mm | | 0.65 到 0.95 |
| 流动方向 : 2.00 mm | | 0.30 到 0.60 |
| 机械性能额定值单位制测试方法 | | 15500 |
| 拉伸应力 (断裂, 23 ° C) | | 220 |
| 拉伸应变 (断裂, 23 ° C) | | 2.5 |
| 摩擦系数 | | |
| 与自身 - 动态 | | 0.39 |
| 与自身 - 静态 | | 0.46 |

| | |
|---|------------|
| 磨损因数 | 2.40E-9 |
| 简支梁缺口冲击强度 (23 ° C) | 10 |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C) | 65 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C, 3.20 mm) | 140 |
| 热变形温度 (0.45 MPa, 未退火) | 265 |
| 1.8 MPa, 未退火 | 260 |
| 维卡软化温度 | 260 |
| 注射速率 (值单位制) | 90.0 到 100 |
| 干燥时间 | 3.0 |
| 加工 (熔体) 温度 | 280 到 310 |
| 模具温度 | 70.0 到 100 |
| 注射速度 备注 at 60 Mpa of cavity pressure | 中等 |