

瑞典进口ASSAB+17钴白钢车刀 高速钢刀

产品名称	瑞典进口ASSAB+17钴白钢车刀 高速钢刀
公司名称	东莞市诚霖模具钢材有限公司
价格	35.00/ 条
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安
联系电话	0769-85073525 13423327772

产品详情

瑞典超硬-ASSAB+17

白钢刀，东莞市诚霖金属材料有限公司针对广大客户对特殊金属切削工具苛刻条件下的新要求，特引进超硬白钢刀，美国M35

M42模板刀，瑞典一胜百ASSAB+17

含钴白钢刀 & 白钢刀圆棒 & 白钢针，德国大力士k唛+17

含钴白钢刀 & 白钢刀圆棒 & 白钢针,AAA

超硬白钢刀 & 加硬白钢刀。产品特点：使用寿命长、切削速度快、耐磨、红硬性好；模具刀板为客户有效地解决前道工序的难题。产品用途：适用于不锈钢，高碳钢，一般车床、半自动及自动车床、刨床的外圆、端面、内孔、螺纹、平面、台阶、凹槽及切断等工序的加工。

诚霖白钢刀的特点介绍：

1. 白钢刀涂层

涂层刀具，具有表面硬度高、耐磨性好、化学性能稳定、耐热抗氧化、摩擦因数小和热导率低等特性，涂层刀具切削时可比未涂层刀具提高刀具寿命3~5倍以上，提高刀具切削速度20%~70%

，提高加工精度0.5~1级，降低刀具消耗费用20%~50%。

采用高速钢材质，有很好的韧性及较高硬度，切削几何参数可按需磨制，性价比高使用量相当可观。

3. 良好的工艺性

为便于制造，要求材料具有良好的可加工性。包括热加工性能（热塑性、可焊性、淬透性）和机械加工性能。

4. 高的硬度和耐磨性

材料的硬度必须高于工件材料的硬度。常温下一

般应在HRC60以上。一般说来，材料的硬度越高，耐磨性也越好。

5. 足够的强度和韧性

切削部分要承受很大的切削力和冲击力。因此，材料必须要有足够的强度和韧性。

6. 良好的耐热性和导热性

材料的耐热性是指在高温下仍能保持其硬度和强度，耐热性越好，材料在高温时抗塑性变形的能力、抗磨损的能力也越强。材料的导热性越好，切削时产生的热量越容易传导出去，从而降低切削部分的温度，减轻磨损。

高速钢在高速切削时，刀具的损坏形式主要是磨损和破损。损坏原因随刀具材料和工件材料不同，主要是以磨损为主，但有的则是以破损为主。或者是磨损伴有微崩刃而损坏。随切削速度提高，切削温度升高，磨损的机理主要是粘结磨损和化学磨损，所以对白钢刀的选择很重要，现在市场上硬质合金刀具虽然综合性能非常优异，但是造价高昂，并不适合大型工厂的加工生产，所以白钢刀依然占据刀具市场的主导地位。诚霖厂家进口含钴白钢刀拥有很高的韧性和切削寿命，同等材质白钢刀可以为您提高百分之三十的加工效率。

诚霖白钢刀车刀以品牌创新,质量诚信为主,优越的产品新性能及长久的使用寿命,不同的产品硬度,给予广大新老客户更多的选择. 可根据用户的需要生产硬度为60-70的超硬白钢刀及非标。规格齐全、切削寿命长，切削效率高。为广大客户有效地解决车床加工的前道工序难题，诚霖白钢刀信誉为先，质量体现价值。

诚霖热线：0769-85073525，欢迎来电洽谈！