

管材检测方法标准有哪些

产品名称	管材检测方法标准有哪些
公司名称	讯科标准技术服务有限公司（检测认证）
价格	5.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	0755-23312011 18126299544

产品详情

管材检测方法有哪些?我们一起来看看吧!

用机械加工方法制取试样，需采用铁削。

切铁时，尽量避免加热样品，避免出现裂纹、划痕等降低样品表面质量的可见缺陷。对于公称外径大于10mm的管道，直接采用机械加工方法制样。对于公称外径小于或等于10mm的管道，截取的花键应在下列条件下展平。

a)温度:PVC-U或PVC-HI管材的加热温度为125 ~130 °C，PVC-C或PVC-U/PVC-C共混物管材的加热温度为135 ~140 °C。

b)加热时间:按照1分钟/毫米计算，

c)平面压力:施加的压力不应减少花键的壁厚。展平后要在空气中冷却到常温，然后进行机械加工制备样品。

测试步骤:

1.该试验应按下列步骤在 23 ± 2 °C下进行。

2.测量样品重规中间的宽度和小厚度，到0.01mm，并计算小横截面积。

3.将试样安装在拉伸试验机上(4.1)，使其轴线与拉伸应力方向一致，并使夹具具有适当的弹性，以防止试样滑落(4.2)。

4.将伸长计放置或调整在样品的标记线上(4.4)。

5.选择测试的测试速度。

6.记录试样的应力/应变曲线，直至试样断裂，并在该曲线上标出试样达到屈服点时的应力与断裂时间刻度之间的长度;或者直接记录断裂时屈曲点的应力值和标志线之间的长度。

如果样品从夹具上滑落或拉伸变形和断裂发生在平行部分外的加宽处，应再次采集相同数量的样品。

结果:拉伸屈服应力。对于每个样品，拉伸屈服应力基于样品的初始横截面积。