



造成烧后白度值降低。

有时设定一个固定的煨烧温度，也会出现比较大的偏差，这主要是由于电炉内不同位置的温度存在一定的偏差，造成实际煨烧温度不统一。事实上，煨烧过程的条件变化是造成原料烧后白度偏差的主要因素。

解决方案：统一煨烧温度和保温时间，煨烧样片前应检定高温电炉的温度，仅在电炉腔内检定点放置少量样片，保证煨烧温度准确。对于煨烧后处在熔融临界状况下的样品，重新处理，增加20 进行煨烧。因为对于中低温样品，熔融后的检测结果更能评价该原料的特性。