非标 自动斜/卧式齿轮式攻牙机/攻丝机 振动盘+转盘

产品名称	非标 自动斜/卧式齿轮式攻牙机/攻丝机 振动盘+转盘
公司名称	顺德陈村镇仕速机床经营部
价格	28000.00/套
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇赤花居委会广隆工业园兴业4路15号顺联机械城十五座首层A03号
联系电话	0757-26974600

产品详情

工作视频

http://www.tudou.com/programs/view/WDJST-uFYf4/

本产品并非成品是要阁下联系本司订做的

价格和邮费均不准确 请见谅...

*前言.....

攻牙工序此工序简单而且繁琐，如果是大批量的工件需要加工的话企业的运作难度更加明显，仕速自动化机械
就是为企
业解决这些问题而
来的。全自动攻牙机就应运而生，在攻牙机为基础之上配合振动盘送料和转盘固定组合成自动化设备，

*特点.....

机械控制简单：操机人员只需要经过简单的熟习就可以1人同时操控4-5台机

效率高：一台自动攻牙机根据工件大小一个小时内可以完成几百到上千个工件的工作要求...

*工作原理...

本机通过气动推动转盘旋转,在转动的过程中通过振盘实现自动下料。采用PLC电路控制攻牙机和电磁换向阀，使气缸,攻牙机工作步骤平稳快速。

加工案例

特点

* 有屑攻牙及无屑攻牙都适用。
* 全自动送料攻牙，可一人操作多台。
* 牙距式自动攻牙，成品精度高。
* 攻牙深度准确，适合盲孔加工。
* 有进刀，扭力，径向及夹持之安全装置，确保攻牙寿命及安全。
* 可程控(选购)
* 规格更换容易
* 半成品不良自动检出或异常自动停止

*加工各种形状的工件

款式1

攻牙最大及最小螺纹直径	2~8	5~16
攻牙最小及最大长度	1~40	2~50
最大及最小对边或圆径	4~15	6~30
主轴马达	3/4HP	2HP
冷却油马达	1/8HP	1/6HP
冷却油箱容量	30L	30L
夹持工作动力	空压	油压

款式2

*全自动攻牙机工作流程

滑动承耳经振动盘----出来经直振入到待加工工位----经气缸推料到攻牙模具------攻牙机发出动作攻牙---

--攻牙完成----滑动承耳经下一个攻牙产品推出攻牙模具----经过传送带进入到另一个振动盘（必要时可不多使用一个振动盘，攻牙完成经直振来到装配准备区，前提是可用挤牙丝攻或使用滴油装置而不用冷却液）------振动盘出来到待装配准备区----结合左侧盖一起到待准备区-----滑动承耳同左侧盖经气缸完成组合----自动卸料----完成一个循环

*本机械应用于:

铝、锌、镁、不锈钢.铜合金制品、钣金外壳、机箱、冲床二次加工制品、灯饰类、汽机车精密零件业、电子业、水暖五金业、电动气压工具类、卫浴设备类灯具、电器、 家具及生产配件等企业等等.....