

双壁热缩管 汕头热缩管 亚创配线器材

产品名称	双壁热缩管 汕头热缩管 亚创配线器材
公司名称	惠州亚创配线器材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	惠州市小金口金鸡村岭贝塘村民小组71号
联系电话	15816452030 15816452030

产品详情

如何选取合适的热缩管？

为了确保热缩管起到理想的作用，在选取热缩管的时候，考虑到热缩性能的影响，要根据应用物体尺寸来选取合适的尺寸。

给出的建议是热缩管的出厂内径(假设为A)至少超过所应用物体直径的20%。热缩管加热恢复后，所应用物体直径(假设为B)至少要比热缩后内径高10%。即物体直径推荐为： $1.1 \times B \sim 0.8 \times A$ 。

但这并不是说，物体尺寸超过这个范围不能用，只是影响热缩管的性能。比如超过08A，在给物体套上热缩管的时候可能会不方便，双壁热缩管，而且加热恢复后，热缩管的绝缘性、防水性等性能会降低。如果低于11A，由于恢复后的内径已经是A，会导致密封性降低。

热缩管的正确使用方法：

首先，要截取一段合适长度的热缩管，穿套在线缆要保护的位置。然后用加热工具(热风)对准热缩管的一端均匀的加热，使其逐渐收缩，在缩之前可能需要用手或者其他物体简单固定下，当缩了一点自然固定后就可以松开手去掉固定物，这时候就可以从头到尾热缩，直到全部收缩完成，完全包裹过线缆要保护的接头。

热缩管以多种品种和化学成分制造，热缩管定制，每种类型的确切成分取决于预期的应用。从近显微镜薄壁卡套管到刚性厚壁套管，每种类型的套管都具有的设计和化学添加剂，使其适合满足各种环境要求

中的任何一种。热缩管按其膨胀率，收缩率和回收率的差异进行比较。

如果您希望热缩管牢固紧密地配合，确保收缩后的管子小于要绝缘或被包覆物体的直径。尽量不要通过拉伸热缩管来将热缩套管强行固定在物体上。有时在加热时，汕头热缩管，如果在加热前尺寸不正确，热缩管可能会在回收过程中撕裂。如果切成碎片，耐油热缩管，不要忘记在切割之前考虑纵向变化。不要忘记考虑纵向收缩(特别是对于较小的件)，在恢复状态下，管道会收缩或改变长度。热缩管被加热得越久，你会看到更多的纵向变化。使用的扩展ID尺寸来确定正确的尺寸的套管。热缩管以小收缩直径提供，并保持一致。

双壁热缩管-汕头热缩管-亚创配线器材由惠州亚创配线器材有限公司提供。惠州亚创配线器材有限公司在绝缘材料这一领域倾注了诸多的热忱和热情，亚创配线器材一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：廖哲珊。