

63-154-金属脱脂剂,金属表面脱脂剂-脱脂剂A-脱脂剂A

产品名称	63-154-金属脱脂剂,金属表面脱脂剂-脱脂剂A-脱脂剂A
公司名称	福麟(唐山)科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	唐山市丰南经济开发区临港经济园化工区(注册地址)
联系电话	15822411071

产品详情

、产品用途及特性本产品为强碱性液体制品,含有表面活性剂、螯合剂等多种物质复配而成,用于钢铁类工件表面的除油脱脂,以及锌合金、电解板的脱脂,对动、植物油、矿物油都有良好去除作用,并具有以下特点:1.使用温度宽,洁净效果好。2.适宜浸泡、游浸、超声波除油用。3.与水完全互溶,适用于化学脱脂;4.产品稳定性好,不易老化和变质,水洗清洁性能佳;5.溶液杂质离子少,对设备系统腐蚀微弱;6.在脱脂系统正常工作的情况下,金属清洗效果保证值:金属单面残油量 8mg/m²金属单面残铁量 5mg/m²二、工艺参数及操作条件1.使用浓度:3%-5%2.处理温度:常温-55 3.除油时间:3-5分钟三、工艺要求1.使用脱盐水进行工作液配制,减少杂质离子带入,避免设备系统和基材的腐蚀。2.工作液配制方法:先放脱盐水至工作水位的3/4,预热至30-40 ,在搅拌过程中慢慢加入计算所需量,然后加水到工作水位,并加温到工作所需温度即可使用。3.药剂添加与维护:用脱盐水将药剂开成较高浓度(不高至50 wt%)的溶液,适量添加,以保证药剂完全溶解与均匀控制游离碱度见工艺参数。4.本品属高效清洗产品,在清洗过程中,一般会产生少量泡沫,须配合适量消泡剂使用。5.处理液的更新:工作液使用后将变污浊,直至脱脂力减弱,呈老化状态;在这种状态下,即使补加脱脂粉也不能达到预期的效果,在这种情况下槽液应废弃更新;我司建议一般情况下槽液含油量超过30g/L即需要更新槽液,具体换槽时间视现场生产情况而定。6.浓度(游离碱度)检测:检验器材:250毫升锥形瓶、10毫升移液管、50毫升酸式滴定管、洗耳球。检验药品:酚酞指示剂、蒸馏水、0.1N硫酸或盐酸检测方法:取10毫升工作液,置于250毫升锥形瓶中,加入50ml蒸馏水,加入3-5滴酚酞指示剂,用0.1N硫酸或盐酸标准溶液滴定至无色,所耗用的0.1N硫酸或盐酸毫升数即为游离碱度。7.根据现产品使用情况,在使用过程中应注意以下问题:7.1清洗开机前,工作液应加温至规定的工作温度,加料调游离碱度至工作浓度7.2换槽前需将槽内污物清洗干净后重新开槽。四、使用卫生与安全1.使用时配戴手套、防护眼镜,避免与皮肤和眼睛直接接触。2.使用不当时会刺激或灼伤皮肤和眼睛;接触眼睛或皮肤时立即用清水冲洗,如有需要立即就医。五、储运要求1.产品为桶装,运输及存放时避免磕碰破损。2.存放通风、干燥的地方。六、注意事项及其他槽体要求:产品为强碱性,对金属有腐蚀作用;槽体、管道和输送泵宜由304/316L不锈钢制成,可以提高设备的使用寿命。废水处理:1.不允许直接排入地表和地下排水系统。2.按当地环保法规来处理 and 排放。63-154-金属脱脂剂,金属表面脱脂剂-脱脂剂A-脱脂剂A