

预应力塑料波纹管 青岛天信泰塑料机械

产品名称	预应力塑料波纹管 青岛天信泰塑料机械
公司名称	青岛天信泰塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市南关工业园童心路28号
联系电话	18266398333 18266398333

产品详情

预应力波纹管的型号标准简介

管材类别代号：扁形管代号为B，圆形管代号为Y。

管材内径：对于扁形管以长轴U1表示。

示例1：内径为50mm的圆形塑料波纹管型号：SBG-50Y。

示例2：长轴方向内径为41mm的扁形塑料波纹管型号：SBG-41B。

产品规格系列与尺寸偏差

圆形塑料波纹管

1 圆形塑料波纹管规格见表1。

2 圆形塑料波纹管的长度规格一般为6，8，10m，偏差0~+10mm。

扁形塑料波纹管

扁形塑料波纹管规格见表2：

青岛天信泰塑机制造预应力波纹管生产线

预应力波纹管孔道漏浆原因分析及处理

预应力波纹管易于制作，预应力塑料波纹管，便于施工，对各种形状的预应力筋束张拉时摩阻力小，故大多数后张法施工的预应力筋的孔道多由它做成。由于当前波纹管强度、刚度大多数达不到要求，预应力塑料波纹管设备厂，在安装和浇筑砼时易变形和破损，使砂浆漏入孔道造成预应力筋穿束困难，并增大预应力筋张拉时的摩阻力，由于砂浆的流入，往往造成预应力筋铸固在孔道内无法进行张拉作业。波纹管安装时，因非预应力筋位置妨碍，又兼波纹管的刚度差，易形成弯折角或管轴线偏位，在弯折角处咬边容易开裂造成漏浆；轴线偏位易造成转角增加，使张拉时的摩阻损失增加，波纹管与锚垫板相接处，二者轴线不一致，易造成弯折处咬边开裂漏浆，两根波纹管相接，接头管的长度不够或直径太大，使接头不严也造成漏浆。在砼浇筑中，振捣棒与波纹管相接触，因振捣时振捣棒高速旋转和振动，易使波纹管咬口开裂或自身磨损冲击开洞，造成砂浆漏入波纹管内。

遇到堵管问题，首先根据预应力筋曲线坐标，标注漏浆孔道堵塞的位置，在避开梁的主筋位置，采用冲击钻缓慢进行开孔，清除波纹管中的水泥浆块，使钢绞线能顺利穿过波纹管并能够自由伸缩：然后待张拉完毕后用高一等级微膨胀混凝土封堵孔洞。可采取以下预防措施：在施工下料前对波纹管质量仔细检查，对有缺陷的波纹管及早发现；在浇筑混凝土前检查波纹管的安装位置，固定好，PE预应力塑料波纹管设备，检查套管接头连接是否牢固，密闭性是否达到要求；在浇筑混凝土过程中注意预应力波纹管的保护，避免振捣棒碰坏预应力波纹管。

我公司制作PE预应力波纹管设备，PVC预应力波纹管设备，预应力扁管设备。

青岛天信泰塑料机械有限公司的预应力波纹管设备质量控制：

预应力波纹管设备主要由挤出机-成型模具-成型机-牵引机-切割机-堆料台组成。各个组成部分都有严格的质量监控，专门的质检人员严格检验，pe预应力塑料波纹管机器，主要部件，电器控制部分采用西门子低压电器，Omron温控系统，均属品牌。通过质量体系认证。采用高质量的配件，降低售后服务次数，减少客户的麻烦，我公司本着一次性安装调试的原则，设备在出厂前经过严格的质量监控，免去客户之忧。设备稳定，您不错的选择！！欢迎广大客户朋友前来洽谈合作！！

预应力塑料波纹管-青岛天信泰塑料机械由青岛天信泰塑料机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛天信泰塑料机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为造粒机具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!