

# 摇臂钻3050 机械摇臂钻床 钻床Z3050

产品名称	摇臂钻3050 机械摇臂钻床 钻床Z3050
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	27800.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

## 产品详情

### ZQ3050摇臂钻床 调整及维护

#### 1、ZQ3050摇臂钻床 的调整

##### 1) 主轴箱夹紧力的调整（图 4—5）

松开螺钉 2 移动零件 3，可调整夹紧力。当主轴箱夹紧力不足时，请将夹紧钮处于松开状态，松开螺钉 2，零件 3 向右微量移动，直至夹紧力调至适宜为止。要注意如调过量亦夹不紧，此时再向左移动，调至主轴箱移动手轮边缘施加 400 牛顿圆周力，主轴箱不得松动即可。螺钉 5 及 6 调整与主轴箱导轨结合面的间隙，用 0.04mm 塞尺检验，插入深度

不得大于 20mm，并且达到在主轴箱移动手轮边缘施加不大于 60N 园周力，主轴箱即可移动的要求，调整后须将调整螺钉锁紧。

## 2) 立柱夹紧力的调整 (图 4—7)

螺钉 5 是调整内外柱锥面间隙的，调整时须使六个螺钉受力均匀，由螺帽 7 调整立柱夹紧力，当调整到摇臂末端施加 1600N 水平力立柱不得回转。松开后施加 30N 水平力即可转动的要求时，拧紧螺钉 6，将螺帽 7 锁紧。

## 3) 摇臂夹紧力的调整 (图 4—8)

调整时可在摇臂升降过程中切断总电源，使摇臂处于松开状态，适当的调整螺钉 1，使摇臂在夹紧状态时 0.04mm 塞尺不得塞入即可。

## 4) 主轴平衡力的调整 (图 4—6)

需调整主轴平衡力时，可旋转螺钉 2，顺时针旋转减少平衡力，反之加大平衡力。

## 5) 进给抗力的调整 (图 4—3)

2 ZQ3050摇臂钻床 易损件：见如下易损件一览表及附图

序号	名
----	---

称

图号	数量	备注
1		
升降螺母		
48311	1	
2		
外摩擦片		
41354	13	
3		
内摩擦片		
41355	39	
4		
外摩擦片		
41356	13	