

方天软件集团云大型模具企业管理系统ERP+MES解决方案

产品名称	方天软件集团云大型模具企业管理系统ERP+MES解决方案
公司名称	人人有站源码工厂软件开发公司
价格	.00/件
规格参数	软件品牌:方天模具ERP软件 软件应用:集团企业模具管理系统 服务范围:全国免费上门调研
公司地址	广东董技叔软件开发公司源码工厂（技术服务全球）
联系电话	4009968398 18566226936

产品详情

提高效率，提升品质，降低成本等，模具工厂所面临的各类庞杂课题，模德软件帮您一站式解决以Mold ERP系统为首，助您全面掌握生产现场的各种状况，实时收集情报并进行可视化管理，确保工厂精益生产ERP、OA、CRM、PLM等先进的管理系统，为全面优化工厂提供整体解决方案实现工厂的效率化、提高工厂竞争力，有关工厂管理的任何问题，都放心的交给我们吧

模具行业现状分析

厌倦了供应商延误交货期吗？厌倦了催促供应商吗？厌倦了在后时刻才发现尺寸超差或错误吗？为你的项目选择合格的ERP软件供应商，如今比以往更为重要。选择ERP软件供应商时必须谨慎且小心翼翼，尤其是您所做的决定将直接影响到你们公司的生产能力，能为你们自己的客户提供什么样的服务。但有很多类似的模具厂商，他们都配备类似的先进加工机器和ERP系统，几乎所有厂商都说他们可以利用先进的设备提供高质量的模具和注塑部件，还有服务。但是你会发现事实并不如此。很多装备齐全先进加工机器的模具厂商，仍不能解决“模具行业的通病”！1、完美的生产计划写在纸上，但是在计划付诸行动时，往往出现滞后的情况。此时，客户会在原计划完成的日期得到震惊的消息—模具因各种原因不能按计划完成，要延迟。2、试模之后发现尺寸不对，破坏了客户项目计划编排，需要更多的时间修正和试模。使客户不得不延迟新产品上市销售的时间。3、设计和生产制造计划编排是基于职员的经验的大致估算，但实际工作量往往超过预算。没有足够的机器或员工实施计划。4、工厂日常运营管理依赖领导或管理者个人能力，如果他们太多事情忙或者忘记跟进其中一个任务，直到客户抱怨或事情变得严重后才会有人想起这个任务未按时安排或加工。模具是机械、汽车、电子、通讯、家电等产品的基础工业，其品质、精度、寿命对其他工业的发展起着十分重要的作用，向来有工业之母的美称。但在一般的模具行业管理中，也普遍被认为是人治、师父导向，即模具大师傅负责制（钳工包模）等。具有以下典型生产特点：典型的单件订货型企业；订单到达随机，生产任务不均衡；产品生产的一次性和经验性；零成品库存，生产组织被动；制造过程复杂、技术含量高；生产过程动态多变，管理复杂；这是一个建立知识管理、专业管理的时代。随着客户对于品质、交期、成本、服务的要求越来越高，您好企业

是否需要解决以下问题：如何取得比同行更好的竞争优势和盈利能力？如何进行快速准确的模具报价？企业当前的剩余生产能力如何？如何估计模具的合同交货期？如何同时组织几十副甚至上百副模具的生产？如何安排数以千、万计的工序加工？如何安排单工序外协、工件外协及模具外协等多种外协加工？如何合理、有效、充分地利用现有的生产资源和生产能力？如何实现模具企业的拉式管理、精益生产？如何实时地掌握和控制模具的生产进度？如何控制和评价模具的加工质量？如何较准确地、快速地计算模具的生产成本？众所周知，模具企业信息化市场是一个行业特性非常明显的复杂市场，迄今为止，在这个市场行销的管理软件产品主要是模具MES车间执行系统，而方天软件填补了这个行业的空白，能够提供齐全的模具管理系统解决方案，产品包括模具ERP企业资源计划、模具MES车间执行系统、OA行政办公系统、PLM/PDM产品数据管理系统、CRM客户关系管理系统等五大管理系统。多达30个软件模组，强调模具企业人、流程、数据的一体化管理。方天模具ERP（MoldERP）管理系统面向模具企业信息化的管理软件，系统提供以模具制造过程为管理核心，即从模具报价、设计、计划、采购、制造、试模、验收、投产、移交到领用、还回、维修和保养直至报废全过程的管理系统，系统以降低开模成本、缩短开模周期、保证开模质量为目标，通过简单易用的操作完成对模具生产过程的有效管理。

方天模具ERP（MoldERP）管理系统同时集模具MES系统、模具生产排程系统、模具设计系统、模具财务管理系统、集成应用之大成者，提供企业信息化整体解决方案。是方天公司在模具制造信息化管理上的一次创造性贡献，是中国模具企业全面信息化实践者，致力于成为大中华模具ERP高端品牌。集成了制造执行系统，是模具ERP与MES的管理软件
集成了拉式排程系统，是精益生产管理的专业软件集成了财务管理系统，是完整的模具ERP行业软件
集成了供应链管理系统，是符合集团应用的大型软件

模具企业为典型项目管理和订单单件生产模式，方天公司针对模具企业管理层关心的模具成本计算、模具生产排程、模具车间管理、模具进度追踪、模具人员效率、模具机台效率等方面有独到的行业解决方案。

系统主要解决方案

针对模具企业为典型项目管理和单件生产模式，方天MoldERP系统实施目标是针对管理层关心的设计工艺、成本分析、模具排程、进度掌控、绩效量化等五个方面。模具设计与工艺管理者难以准确评估模具的设计周期，非标件多，图纸变更频繁，工艺流程复杂，BOM数据提取繁琐等。尤其是对于模具公司，大多数物料仅供某项目用，用后不再应用，事先编好物料编码几乎是不可能的。方天MoldERP系统可规范设计过程，实时了解设计进度，设计变更及异常时自动通知相关人员处理，将设计变更损失降到更低。能够与CAD等设计软件集成，自动通过图纸生成BOM表、自动生成零件编码。数据共享，直接查看模具零件图纸，降低传递过程中丢失的风险。支持Excel格式导入、手工输入等多种BOM数据录入方式。系统实现了对非标件进行自动编码的功能，同时用全自动匹配功能，自动对新增标准件物料按照事先确定标准库生成物料编码，解决了ERP实施中物料编码的难题。

模具报价及成本分析业务单位在客户要求报价时，如何针对客户所提供的样品或图纸进行成本分析与报价作业？模具分析过程一般会将公模、母模、轴心及其它零件的料、工、费逐一进行分析，然后加上一定的利润，以做为报价的基础。模具报价与接单单价未必相同，除此之外，模具在生产过程中实际生产成本如何实时监控？各零件用料成本与工时成本是否超标？哪些工序当初报价偏低？模具反复试模、维修等导致试模及维护成本统计困难。经由方天MoldERP系统导入，对于设计成本、材料成本、工时成本、委外成本、管销费用等掌握，才能让管理层清楚了解这套模具成本花在哪里、哪些工序耗用了大量成本？哪些项目与当初的模具报价阶段不一致？模具是否赚钱？模具的制造排程对于工模车间而言，如何同时组织几十副甚至上百副模具的生产？一副模具少则数十个零件，多则数百，而每一个零件又有数道工序。如何安排数以千、万计的工序加工？当车间开始生产时，如何知道模具进度？模具厂一般延续传统模具作坊的管理模式，缺乏计划性控制，关键零件加工也缺乏工艺、预估工时指导，是以“经验”来对客户与业务交代，制模师傅的个人意识在很大程度上决定了模具的制造周期。既然加工过程取决于制模师傅，而不是明确的加工计划指导，制模师傅一旦缺乏对零件加工内容的整体把握，就很可能造成

漏加工或加工不到位的现象出现，这样返工就在所难免，占有机床资源的同时也延误了模具的生产进度。方天 MoldERP 系统通过针对模具的项目排程和针对零件的进度排程系统，指导模具设计、加工、钳工、试模、型检等作业过程，达到提供加工效率和加工质量目标。系统更是采用灵活的广告牌、甘特图来进行生产排程自动调配与管理。帮助生管做到精益求精，管控整个生产排程。优化生产，优化交期，管控整个生产过程，能提前预知交期、产能分布、判断是否能接单、插单、是否需要提前外发、能提前做好一切的准备工作的。

实时掌控制模进度工厂管理层不能及时掌握各模具在模房的生产情况，车间主管无法及时反映模房状况，时常造成客户追问时要临时下车间了解进度；很难跟踪到一副模具的各个零件现在分布在哪些加工单位，哪些已经做完，哪些还没有；需要花大量时间整理及填写报表等工作，浪费大量人力物力。为避免此种状况，方天MoldERP 系统以触摸屏点击输入或以条形码数据扫描，在更大限度减少作业人员工作量的同时完成零件在各生产单位接收，上机、下机、移转等时间采集。方便相关人员准确、快速地查询到零件的实际所在位置及完成情况，同时为钳工组模提供准确依据。除此之外，让各单位的相关进度及时响应到系统，再经由系统的集成分析能力，将该副模具的整体生产状况以不同颜色的图表直观的显示出来。模具的制造周期实时掌控，为后续修改模具、试模、量产等相对就有了保障以及大大缩短的新开发模具的上市时间。

人员与机台绩效管理模具车间的人员与机台绩效管理几乎空白，模具师傅的绩效如何取得？各工序的作业绩效如何取得？由于模具行业普通以类似“包工头”制运作，只管交期，完成时间，不管中间的工作分配，因此常存有：好做的模具，单价高的模具总是那些人来做，或者上班没做事，一样可以拿到高额工资。机台稼动率也是无法准确统计分析，机台与人员的作业时间也是无法对比。这些状况的原因在于人治，建立方天 MoldERP 系统的同时，是在建立模具企业的科学管理模式、切实可行的运作制度。系统可以计算得到员工工作量、设备的稼动率及通过计划工时与实际工时的对比分析，使得绩效管理透明化，科学化、合理化。通过员工的业绩报表激发员工加工的积极性和向心力，提高生产效率。各工序主管为各自绩效负责，建立层层责任制。模具制造：针对开模全过程管理，即从模具报价、设计、工艺、排程、采购、制造、试模、验收、量产、移交等；可计算模具设计、材料成本、制造成本、试模成本等。

模具管理：可建立模具档案，计算模具寿命，实时查询模具履历；可建立规范的模具领用、还回、维修、保养、报废等流程，并且与方天注塑、五金等行业ERP系统整合使用。

模具ERP效益分析

模具计划管理模块中制订的“模具项目计划”可以说是对整套模具加工过程的“宏观调控”，而“零件加工计划”模块则可以看作为对各个工件成型过程的“微观调配”。有明确的模具生产计划作为指引，有及时的工序作业统计为其控制，模具的制造周期就有了相对的保障，为后续的修改模具、试产、量产以及新品上市争取了宝贵的时间。

模具制造周期的提高，直接的优势体现在大大缩短了公司新开产品上市的时间，为公司新产品的研发和投产提供周期的保障。而从另外一个侧面来说，这些制造周期的提高不仅仅是在某一套模具上的提高，而是在平均制造周期的提高，这其中也充分体现了方天MoldERP制造管理系统用于模具车间生产管理的合理性。为模具制造提供一整套项目管理工具，帮助模具工程师和管理人员跟进模具生产进度，方便和客户的沟通。进度、延误状况、稼动率（负荷状况）一目了然；车间统计自动化，使管理人员从繁琐的日常资料统计中解脱出来，集中精力于产品和过程改进；掌握模具制造成本，每日实绩一目了然；建立完整的模具档案，掌握模具的详细数据以及各种使用和维修记录；建立规范的试模、修模、模具保养等完整的流程，使模具处于良好的工作状态，提高生产效率；提供模具和产品、机台对应表，为生产排产提供依据；计算模具的使用寿命，准确掌握模具的使用状况，确保模具状态良好；掌握模具制造成本

，每日实绩一目了然；快速方便的制定加工工艺路线，安排工序加工任务；对每个零件的每个工艺预估额定加工工时，安排工序加工计划；让车间管理者能根据实际情况及时调整零件加工工艺；生产过程中紧急查单情况较多，要能很方便处理查单问题；达到合理调度，解决模具车间工序计划调度困难，易造成交期延误；及时掌握零件加工实际完成的进度情况，让计划完成日期有效准确跟进；让加工过程工序完成信息透明化，生产过程工序进度处于控制状态；让过程检验得以控制，避免不合格品流入下道工序；资源效率更大化，实时掌握设备负荷情况，避免大量不必要加班或不必要外协；规范模具企业管理，建立 MoldERP 的同时，一并建立企业的运作制度；以 MoldERP 为管理经验累积的工具,企业文化及经营理念继承的平台。