

# 喷涂公司 陆丰喷涂 安吉喷涂

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 喷涂公司 陆丰喷涂 安吉喷涂          |
| 公司名称 | 杭州余杭区陆丰特种喷涂厂            |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 杭州市余杭区良渚街道桥南村           |
| 联系电话 | 15868859357 15868859357 |

## 产品详情

喷涂机器人主要由机器人本体、计算机和相应的控制系统组成，喷涂加工，液压驱动的喷涂机器人还包括液压油源，如油泵、油箱和电机等。多采用5或6自由度关节式结构，手臂有较大的运动空间，并可做复杂的轨迹运动，其腕部一般有2~3个自由度，可灵活运动。较先进的喷涂机器人腕部采用柔性手腕，既可向各个方向弯曲，又可转动，其动作类似人的手腕，能方便地通过较小的孔伸入工件内部，喷涂其内表面。喷涂机器人具有动作速度快、防爆性能好等特点喷涂功能强大，通过软件能根据工件外形、部件准确编制出喷涂轨迹，并能准确控制出漆量、雾化空气量等喷涂参数。使工件的漆膜厚度均匀，喷涂公司，光泽度和颜色等外观质量高，且省时又省力。

阀门密封面喷涂合金加工工艺流程主要包括四个步骤：阀门喷焊前的准备工作，表面预处理，阀门喷焊，阀门喷焊后处理。

### 一、阀门喷焊前的准备工作：

喷焊材料，喷焊工具，喷涂设备及工艺的确定。

在编制工艺前首先应该了解被阀门喷焊工件的实际状况和技术要求半进行分析，

- 1、确定涂层的厚度。一般来讲，阀门喷焊后必须进行机械加工，因此涂层厚度就要预留加工余量，同时还要考虑到阀门喷焊时的热胀冷缩等。
- 2、涂层材料的确定。选择依据是涂层材料应该满足被阀门喷焊工件的材料，配合要求，技术要求及工作条件等，分别选择结合层与工作层材料
- 3、确定参数：压力，粉末粒度，喷与工件的相对运动速度。

杭州余杭陆丰特种喷涂厂建于2003年4月，位于杭州市余杭区良渚安溪工业区内，安吉喷涂，临近有104国道，沪杭高速，杭宁高速交通方便，公司人员已具有本行十五年之技能及新工艺研发能力，喷涂厂家，在竞争激烈的国际市场环境中，杭州陆丰公司使用美国、日本原料以提高客户产品质量，满足客户所需。

空气静电喷，能提供的表面质量。空气辅助无气静电喷以高质量、高产能广泛应用于飞机，工程机械、动力机械等行业。静电喷，不但有很好的表面质量，并且还有很大的经济效益，虽然一次投资较多，但是由于节省了40%的涂料和一倍以上的工作时间，所以在短时期内就可收回全部投资。

喷涂公司-陆丰喷涂(在线咨询)-安吉喷涂由杭州余杭区陆丰特种喷涂厂提供。行路致远，砥砺前行。杭州余杭区陆丰特种喷涂厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为喷涂设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!