

24芯ODU子框FC配置安装介绍

产品名称	24芯ODU子框FC配置安装介绍
公司名称	宁波品悦通信设备有限公司
价格	200.00/台
规格参数	品牌:宁波品悦 型号:24芯ODU子框 材质:冷轧板, 不锈钢
公司地址	浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号
联系电话	0574-63618503 15336620995

产品详情

24芯ODU子框FC配置安装介绍、随着科学技术的进步,电子化,精益化逐渐成为技术发展的方向.过去的机房24芯ODU子框的工作已经无法满足日常工作的高效,快捷,规范的要求,越来越多的跳纤会增加光纤日常工作中误拔误碰的风险.通过使用24芯ODU子框工作端子隔离装置,可以有效解决光纤日常工作中误拔误碰尾纤的问题.因此,介绍了光纤通信技术和24芯ODU子框端子之间的关系,分析了24芯ODU子框工作端子隔离装置在通信日常维护工作中的应用,探讨了光纤通信系统运行维护的要求.

宁波品悦通信设备有限公司制造生产多种型号的24芯ODU子框厂家直接供货价格优势明显,品悦公司生产144芯三网合一光纤配线柜质量过硬,价格优惠。品悦公司具有良好的市场信誉,课业的销售和技术服务团队。历经几年的发展,从低端通信产品制造业发展成为高科技产业。以拥有国内外水平的钣金自动化加工数控设备、全自动喷涂流水线、光通信器件等生产设备,并配套齐全高精度检测仪器,为产品提供了可靠的质量。

ODF单元箱

PY-ODFDYX-箱体单元大限度地使光缆的成端、连接与配线高密度化,同时又为光缆

与提供了的保护,并可以根据需要作为独立的熔接配单元安装在19英寸标准机架上使用。

光纤配线架由金属箱体、耦合器安装面板、熔纤盘、接地装置、各种附件单元组成。

(1) 光纤配线架金属箱体

光纤配线架根据其金属箱体结构不同可分为旋转式、固定式和抽屉式等3种结构形式。

其中旋转式光纤配线架采用旋转盘的结构,从前方旋转出便于操作以及后期维护,但在旋转过程中容易拉断损坏光纤;固定式光纤配线架稳定可靠,但无法从正面进行维护,对于后期的维护人员带去了很大的不便;抽屉式光纤配线架采用抽屉盘的结构,从前方拉出不仅便于操作以及后期维护,其结构还不会损坏光纤。YS-048金属箱体采用的是抽屉式结构。

(2) 耦合器安装面板

在光纤配线架的正面,装有数块前面板,用于安装光纤耦合器,由于光纤耦合器的不同,故形成了不同结构的前面板,双工LC型和ST型。

熔纤盘绕线盘

当光纤被剥离外护套后进行熔纤,并固定在熔纤盘内,其脱离了外护套的那段光纤极其脆弱,机械强度会明显降低,使用熔纤盘/绕线盘的目的是将其脆弱的光纤固定并盘绕在盘内,以免损坏。一般而言

(4) 接地装置

熔纤盘以及绕线盘为配套使用

接地装置应该满足工程中要使用光纤配线架内的接地装置接地的需求。YS-0/48满配48芯48口ODF箱体单元,含电信级FC或SC法兰束状尾纤。壳体采用厚度为1.5mm冷扎板制成,环氧静电喷塑,外形美观,使用方便。

光缆光纤穿过金属板孔时装有保护套,纤芯、尾纤的曲率半径大于375mm光缆进入机箱,曲率半径大于光缆直径的15倍,壳体采用厚度为15mm冷扎板制成,环氧静电喷塑,外形美观,使用方便。

1.安装规范

在安装、操作、维护光传输系统设备时,应遵守相关安全注意事项。

(1)基本安装要求

负责安装维护设备的人员,必须先经严格培训,了解各种安全注意事项,掌握正确的操

(2)接地要求及规范

以下要求只针对需要接地的设备

安装设备时,必须先接地;拆除设备时,后再拆地线。

禁止破坏接地导体。

禁止在未安装接地导体时操作设备。

设备应地接到保护地。操作设备前,应检查设备的电气连接,确保设备已可靠

接地。

内各种设备的保护接地均应汇接到同一个总接地排。

交流电源线的中性线在机房内严禁与传输以及各种通信设备的保护地连接。

保护地线的长度不应超过30m,且尽量短,长度超过30m时,应要求使用方就近重

新设置地排

(3)人身安全

禁止在雷雨天气时操作设备和电缆。

雷雨天气时,应拔掉交流电源连接器、禁止使用固定终端、禁止触摸终端和天线连接器。

为避免电击危险,禁止将安全特低电压(SELV)电路端子连接到通信网络电压(Nv)

电路端子上

禁止裸眼直视光纤出口,以防止激光束灼伤眼睛。

操作设备前,应穿防静电工作服,佩戴防静电手套和手腕,并去除首饰和手表等易导

电物体,以免被电击或灼伤。

如果发生火灾,应撤离建筑物或设备区域并按下火警警铃,或者拨打火警电话。任何目

情况下,严禁再次进入燃烧的建筑物。

禁止在雷雨天气下进行高压、交流电操作及铁塔、桅杆作业,否则会有生命危险。

在接通电源之前设备必须先接地,否则会危及人身及设备安全。

禁止带电安装、拆除电源线。电源线芯在接触导体的瞬间,会产生电弧或电火花,可导致火灾或眼睛受伤

在进行蓄电池作业之前,必须仔细阅读操作的安全注意事项,操作不当会引发短路,导致严重人身危害。

(4)设备安全

作前,应先将设备可靠地固定在地板或其他稳固的物体上,如墙体或安装架。

系统运行时,请勿堵塞通风口。

安装面板时,如果螺钉需要拧紧,必须使用工具操作。

安装完设备,需要清除设备区域的空包装材料。

安装、拆除电源线之前,必须先关闭电源开关。

为保证设备运行安全,当设备上的熔丝熔断后,应使用相同型号和规格的熔丝替换。

在接触设备,手拿单板或专用集成电路(ASC)芯片等之前,为防止人体静电损坏敏感元器件,必须佩戴防静电手腕,并将防静电手腕的另一端良好接地。

蓄电池的不规范操作会造成危险。操作时必须严防电池短路或电解液溢出、流失。电解液溢出会对设备造成潜在的危害,溢出的电解液会腐蚀金属物体及单板,导致单板损坏。

佩戴橡胶手套和防护服,预防电解液外溢所造成的危害。

。在搬运电池的过程中,应始终保持电极向上,禁止倒置、倾斜

进行安装、维护等操作时,充电电源要保持断开状态。

铅酸蓄电池在工作中会释放出可燃性气体,摆放蓄电池的地方应保持通风并做好防火措施。

(5)机械安全

。插入单板时,应佩戴防静电手腕及防静电手套,且用力要轻,以免弄歪背板上的插针。

顺着单板滑道插入单板。

禁止裸手触摸单板电路、元件、连接器或接线槽,以免人体静电损坏敏感器件。

ODF单元箱安装：

(1)安装及固定

ODF单元箱安装于19英寸机柜,安装尺寸如图3-1-58所示,安装时用4个M6方螺母件固定在机柜立柱内侧,如图3-1-59所示。

卧

ODF单元箱安装尺寸

安装与固定

(2)光缆开剥、固定及保护

清洁光缆。

按照ODF单元箱的尺寸剥开光缆。

清理裸纤上的光缆油膏,并套上裸纤保护套管,接口部位用电工胶布缠绕固定。

用喉口将光缆固定在光缆固定接地装置上。

(3)适配器及尾纤的安装

抽出一个一体化模块,移开上、下两面盖板,将一端连接适配器(FC、SC或ST适配器法兰)的单头尾纤装在模块的卡槽里。注意:适配器有字面朝上。

将冗余尾纤在模块背面盘绕1~2圈,用线扎扎固。

尾部从一体化模块中间长方孔穿至模块正面。

剥除尾纤上松套管,并储存于模块正面熔接区内,盖好上盖板,

(4)熔接操作

揭开模块正面盖板,释放盘储于熔接区内的尾纤。

将外线裸纤保护套管端部用线扎固定相应位置,引出适当长度进入熔接工作台。

用开剥剪开剥12根单芯光缆和非带状光缆。

用溶剂清洁纤芯,再切割纤芯,后熔接,熔保护套管,使熔接点位于其中央,再进行热缩。将熔接后的纤芯整齐放入熔接区

每芯光纤做好熔接标识记录,并将模块插回到原来的位置。

(5)系统接地

单元箱接地点位于侧面光缆固定接地装置处,接地时用接地线引至地线铜排。接地线的

截面积大于6cm²,如图3-1-62所示。

(6)跳纤操作

建议选取直径 ≥ 2 mm的跳线(易于管理,占空间小)

将跳纤一端插入适配器,另一端在挂纤盘上盘储后,与相应适配器相连接。

可采用直接连接、交叉连接两种方式跳线,如图3-1-63所示。

保证尾纤自由弯曲半径大于40mm。

机械性能：

塑料件燃烧性能符合GB51697-85的规定。

光缆光纤穿过金属板孔时装有保护套，纤芯、尾纤的曲率半径大于37.5mm。

光缆进入机箱，曲率半径大于光缆直径的15倍。

综合布线系统中，配线架适用于设备间的水平布线或设备端接，以及集中点的互配端接。坚固及易于安装的设计，减少安装与操作费用，较大的正面标识空间方便端口识别，便于管理，符合19"机架安装标准。目前，该产品已在全球多个国家和地区获得规模商用，为运营商带来多项价值：

- 1.大容量，高密度，减少机柜布放数量，节约机房空间，增加机房的利用率；
- 2.实时监控端口，可提高故障定位效率，减少人力成本；
- 3.智能施工确保路由信息准确，减少沉没端口，节约运维成本；
- 4.eID电子标识减少纸质标签带来的信息泄露隐患；
- 5.智能中间配线柜配合智能光纤配线架，可实现机房智能化和电子化，易于部署和维护。

特征：

A型光纤配线架外向美观，结构紧凑，容量大，密度高，适用于带状光缆和普通光缆。

机架可定做敞开式或全封闭结构，前后开门，便于操作、防尘效果好。

每单元装6个12芯熔配一体化模块，熔接模块在单元中有可靠的定位及限位装置，可单片移除操作使熔接一次性完成，简化了操作。

合理的走线、绕、贮纤结构保证光纤在任何地方的曲率半径不小于40mm。

打开单元门板上面有明显的线序示名标识，方便查找线路，而打开的单元门板又可作为临时工作平台。

机架具备安全可靠地接地保护装置。

采用双开玻璃门，左右二面局配有盘纤装置，方便操作。

技术特征:

机架高压防护接地与机架间绝缘，绝缘电阻 $> 1000M / 500V(DC)$

机箱高压防护接地与机箱间耐压： $> 3000v (DC)$ 一分钟无击穿、无飞弧现象。