

英标H型钢UC152-356工业构筑物承重支架

产品名称	英标H型钢UC152-356工业构筑物承重支架
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	4850.00/吨
规格参数	材质:S235JR 执行标准:EN10034 产地:马钢
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

英标H型钢UC152-356工业构筑物承重支架 英标型钢：PVC—C树脂氯含量的高低，对于PVC—C产品方设计及加TT艺都至关重要。一般来讲，PVC-C树脂氯含量越高，其产品的维软化温度越高，加_r难度也越大.主要表现住融体流动性，加T粘度大，颉化困难。化聚氯管材、管件的原材料配方设计2.1PVC / PV C-C树脂不同配比对产品维卡软化温度的影响PVC—C树脂与PVC树脂分子结构相似，两之间相容性好。可以以任意比例相混合。在配方巾，PVC-C树脂的质*分数越高，所得产品的维软化温度也越高。

英标H型钢尺寸表：

UC152*152*23	152.4*152.2*5.8*6.8	23	R/	UC356*368*153
UC152*152*30	157.6*152.9*6.5*9.4	30	R/	UC356*368*177
UC152*152*37	161.8*154.4*8*11.5	37	R/	UC356*368*202
UC203*203*46	203.2*203.6*7.2*11	46.1	R/	UC356*406*235
UC203*203*52	206.2*204.3*7.9*12.5	52	R/	UC356*406*287
UC203*203*60	209.6*205.8*9.4*14.2	60	R/	UC356*406*340
UC203*203*71	215.8*206.4*10*17.3	71	R/	UC356*406*393
UC203*203*86	222.2*209.1*12.7*20.5	86.1		UC356*406*467
UC254*254*73	254.1*254.6*8.6*14.2	73.1	R/	UC356*406*509
UC254*254*89	260.3*256.3*10.3*17.3	88.9	R/	UC356*406*551
UC254*254*107	266.7*258.8*12.8*20.5	107.1	R/	UC356*406*592
UC254*254*132	276.3*261.3*15.3*25.3	132	R/	UC356*406*634
UC254*254*167	289.1*265.2*19.2*31.7	167.1	R/	UC356*406*677
UC305*305*97	307.9*305.3*9.9*15.4	96.9	R/	UC356*406*744
UC305*305*118	314.5*307.4*12*18.7	117.9	R/	UC356*406*818
UC305*305*137	320.5*309.2*13.8*21.7	136.9	R/	UC356*406*900
UC305*305*158	327.1*311.2*15.8*25	158.1	R/	UC356*406*990
UC305*305*198	339.9*314.5*19.1*31.4	198.1	R/	UC356*406*1086

UC305*305*240	352.5*318.4*23*37.7	240	R/	UC356*406*1202
UC305*305*283	365.3*322.2*26.8*44.1	282.9	R/	UC356*406*1299
英标H型钢型号表：	UB127*76*13	127*76*4*7.6		13
	UB152*89*16	152.4*88.7*4.5*7.7		16
	UB178*102*19	177.8*101.2*4.8*7.9		19
	UB203*102*23	203.2*101.8*5.4*9.3		23.1 R
	UB203*133*25	203.2*133.2*5.7*7.8		25.1 R
	UB203*133*30	206.8*133.9*6.4*9.6		30 R
	UB254*102*22	254*101.6*5.7*6.8		22 R
	UB254*102*25	257.2*101.9*6*8.4		25.2 R
	UB254*102*28	260.4*102.2*6.3*10		28.3 R
	U254*146*31	251.4*146.1*6*8.6		31.1 R
	UB254*146*37	256*146.4*6.3*10.9		37 R
	UB254*146*43	259.6*147.3*7.2*12.7		43 R
	UB305*102*25	305.1*101.6*5.8*7		24.8 R
	UB305*102*28	308.7*101.8*6*8.8		28.2 R
	UB305*102*33	312.7*102.4*6.6*10.8		32.8 R
	UB305*127*37	304.4*123.4*7.1*10.7		37
	UB305*127*42	307.2*124.3*8*12.1		41.9
	UB305*127*48	311*125.3*9*14		48.1
	UB305*165*40	303.4*165*6*10.2		40.3 R
	UB305*165*46	306.6*165.7*6.7*11.8		46.1 R
	UB305*165*54	310.4*166.9*7.9*13.7		54
	UB356*127*33	349*125.4*6*8.5		33.1
	UB356*127*39	353.4*126*6.6*10.7		39.1
	UB356*171*45	351.4*171.1*7*9.7		45 R
	UB356*171*51	355*171.5*7.4*11.5		51 R
	UB356*171*57	358*172.2*8.1*13		57 R
	UB356*171*67	363.4*173.2*9.1*15.7		67.1
	UB406*140*39	398*141.8*6.4*8.6		39 R
	UB406*140*46	403.2*142.2*6.8*11.2		46 R
	UB406*178*54	402.6*177.7*7.7*10.9		54.1 R
	UB406*178*60	406.4*177.9*7.9*12.8		60.1 R
	UB406*178*67	409.4*178.8*8.8*14.3		67.1 R
	UB406*178*74	412.8*179.5*9.5*16		74.2 R
	UB457*152*52	449.8*152.4*7.6*10.9		52.3 R
	UB457*152*60	454.6*152.9*8.1*13.3		59.8 R
	UB457*152*67	458*153.8*9*15		67.2 R
	UB457*152*74	462*154.4*9.6*17		74.2 R
	UB457*152*82	465.8*155.3*10.5*18.9		82.1 R

英标型材：PVC—U分子间作用力大，敛集程度高，当受外力作用时，应力较集中，易产生裂纹，甚至因承受应力而破坏，虽已添加改性剂，但在加工时还要依靠调节注塑压力及注射速率来控制。PVC.U的熔体强度低，粘接力不高，容易产生熔体破碎。因此只有控制熔体流动性才能有利于提高制品的质量。VC—U管件的生产流程通常，PVC.U管件的生产流程如图2所示。集算料=]_+圈—[=j匪囟—管件图2PVC.U管件的生产流程图PVC.U管件的质量及各种性能取决于配料捏合工艺和注射成型工艺等。