

高温树脂制玻璃鳞片胶泥

产品名称	高温树脂制玻璃鳞片胶泥
公司名称	河北腾跃防腐材料有限公司
价格	13.00/千克
规格参数	品牌:腾跃 规格:25kg 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯镇吕固献村
联系电话	18533618629

产品详情

脱硫塔内部除尘器日常维护：

- 1.处理风量和各测试点压力与温度是否与设计相符。
- 2.要经常检查控制阀、脉冲阀以及定时器等的作用情况。脉冲阀橡胶膜片的失灵是袋式除尘器常见故障，它直接影响清灰效果。该设备属于外滤式，袋内装骨架，要检查固定滤袋的零件是否松弛，滤袋的张力是否合适。支撑框架是否光滑，以防止磨损滤袋。清灰采用压缩空气。因此要求除油雾及水滴，且油水分离器必须经常清洗，以防运动机构失灵及滤袋的堵塞。
- 3.滤袋的安装情况，在使用后是否有掉袋、松口、磨损等情况发生，投运后可目测烟囱的排放情况来判断。

脱硫塔内部除尘器使用中要防止气体在袋室内冷却到露点以下，特别是在负压下使用袋式除尘器更应注意。由于其外壳常常会有空气漏入，使袋室气体温度低于露点，滤袋就会受潮，致使灰尘不是松散地，而是粘糊地附着在滤袋上，把织物孔眼堵死，造成清灰失效，使除尘器压降过大，无法继续运行，有的产生糊袋无法除尘。脱硫塔要防止结露，必须保持气体在除尘器[1]及其系统内各处的温度均高于其露点25~35（如窑磨一体机的露点温度58，运行温度应在90以上），以保证滤袋的良好使用效果。

玻璃鳞片施工应严格掌握用量和膜厚的关系，满足设计要求和/或产品说明书规定的有效涂层体系要求,尤其适用于脱硫抗腐蚀，使用温度在120-180度的建议总膜厚在2000微米±100微米；使用温度小于120度的建议总膜厚不大于2500微米；。若由于膜厚不达标，须复自涂，则前道必须*固化，加涂层膜厚不应小于300微米（不允许覆涂于面层表面）。

1、脱硫塔玻璃鳞片施工环境条件:

- (1) 在大风天禁止涂装作业。
- (2) 在潮湿表面上不得进行涂装作业，待涂表面周围温度至少不能低于露点以上3，相对湿度一般不能大于85%。
- (3)

在气温低于5℃时，鳞片胶泥(涂料)的固化速度明显减慢,一般不进行喷涂作业。

2、脱硫塔玻璃鳞片防腐施工措施: 注意事项:

(1) 施工用具应清洁。(2) 施工现场应有防雨、露水和灰尘的设施。(3) 严防水和杂物等到掉进涂料内，以免影响涂层的质量。(4) 施工时应有良好的通用条件，应禁止一切明火，照明应采用低压电源。(5) 应对施工人员进行安全教育，配备必要的劳动保护用品，注意施工人员的人身安全。(6) 防腐蚀涂层施工完成后，涂层层应加以保护，在吊装、运输过程中尤应小心，避免撞击、敲打和施焊。(7) 玻璃鳞片胶泥施工后4小时内忌水淋。胶泥成膜后应检查成膜均匀，无任何针孔起皱或其他弊病，反之应采取方法消除。常温（25℃左右）保养7天投入使用。