

钢材裂纹检测方法 钢材裂纹检测标准

产品名称	钢材裂纹检测方法 钢材裂纹检测标准
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司推广部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 13378656801

产品详情

钢材裂纹检测范围

螺纹钢、工字钢、H型钢、C型钢、Z型钢、热轧带钢、冷扎带钢、镀锌管、结构管、直缝管、低合金板卷等。

钢材裂纹检测项目

钢结构连接缺陷、钢结构材质缺陷、钢结构设计缺陷、焊接裂缝、气孔、熔合、焊透等。

钢材裂纹检测标准

GB/T 6398-2017 金属材料 疲劳试验 疲劳裂纹扩展方法

ASTM E1457-2007e4 测量金属蠕变裂纹扩展时间的试验

DIN 50915-1993 非合金和低合金钢耐晶间力裂纹腐蚀试验；焊接和非焊接材料

钢材裂纹检测方法

- 1.发声方法：用金属敲击工件，破裂的模具钢会发出粗糙的声音，持续一段时间。
- 2.白垩粉渗透法：将钢材在油中干燥后，用白垩粉涂覆待测钢材。如果有油浸条纹，则存在裂纹。
- 3.蚀刻方法：在硝酸酒精的帮助下，模具钢中的裂纹会被腐蚀，并使裂纹的颜色变暗，这可以用肉眼或放大镜观察到。淬火裂纹口较新，无其它杂质，可用金相显微镜观察，显微镜下观察到的淬火裂纹可能是沿晶裂纹或穿晶裂纹。有些是放射状的，有些是线形或网状的。