

# 薄板金属狭缝切割超薄钢片激光打孔微孔小孔加工支持定制

产品名称	薄板金属狭缝切割超薄钢片激光打孔微孔小孔加工支持定制
公司名称	北京华诺恒宇光能科技有限公司
价格	30.00/件
规格参数	品牌:华诺激光 刻切割材质:不锈钢、铝、铜、镍、钼 设备类型:皮秒、飞秒
公司地址	北京市丰台区南三环西路88号花卉研究中心2102号
联系电话	13011886131

## 产品详情

华诺超快飞秒激光切割机适用于超薄金属铜箔、铝箔、不锈钢箔、镍合金箔等材料微细精密加工，切割无变形、无黑边、无毛刺、精度高；可针对柔性PI、PET等材料切割、打孔。可针对柔性PET、PI材料或玻璃、硅片基材上的镀层打孔、划线、切割，不伤及基材。也可直接对玻璃、硅片、不锈钢等材料做激光划线、刻槽、打孔等处理，\*小线宽小于10微米。

激光切割超薄金属箔的优势在于不受图形的限制，可随时导入CAD图纸或在软件绘制图形切割，方便快捷，周期短。超快飞秒激光切割机的灵活性高，不\*\*于超薄金属材料切割，也可针对多层材料的刻蚀或材料表面的微纳导流结构加工，如硅片划线、不锈钢光栅、陶瓷划线、薄膜材料划线、玻璃划线等。

目前0.2mm密集孔产品以及各种小孔加工产品已广泛应用于精密过滤设备、化纤喷丝板、喷气发动机喷嘴、电子计算机打印头、印刷电路板、电视机障板、天象仪星孔板、航空陀螺仪表元件、飞机透平叶片以及医疗器械中的红血球细胞过滤器等零件的加工领域。根据小孔的尺寸范围划分，到目前为止约有50种之多，每一种加工方法都有其特别的优点和缺点，这主要取决于工件孔径的大小，孔的排列，孔的密度，孔的精度要求，还有就是要考虑工件的后续使用因素，这就涉及到考虑用哪种加工工艺能否批量加工的问题。华诺激光采用激光工艺来加工一些网孔密集，公差要求高的密集孔小孔有很独到的加工方式。加工后的孔壁无毛刺，孔径均匀，且真圆度好。当这种0.2mm密集孔、微孔产品需要大批量生产时，激光工艺也可以积极应对。