

凯盾新材工厂 柔软反光丝 反光丝

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 凯盾新材工厂 柔软反光丝 反光丝 |
| 公司名称 | 江苏凯盾新材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省无锡市江阴市周庄镇周西村周宦路27号 |
| 联系电话 | 17701516477 17701516477 |

产品详情

织带是以各种纱线为原料制成狭幅状织物或管状织物。

带织物品种繁多，混织反光丝，可以用于服饰、鞋材、箱包、工业、农业、交通运输等各产业部门。30年代，织带都是手工作坊生产，原料为棉线、麻线。新中国成立后，织带用原料逐渐发展到锦纶、涤纶、丙纶、氨纶、粘胶等，柔软反光丝，形成机织、编结、针织三大类工艺技术，织物结构有平纹、斜纹、缎纹、提花、双层、多层、管状和联合组织

再后来反光丝产品进入了织带行业，伟织带增加了一项反光的功能，。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：江苏凯盾新材料有限公司

细纱

有环锭和走锭两种型式(见细纱机)。走锭机占地面积大，是间歇运动，产量低，主要用于纺16公支以上的针织用纱如羊绒纱、兔毛纱等。其特点是所纺毛纱柔软，双面反光丝，丰满，表面较光洁。环锭细纱机一般纺2~16公支毛纱。粗梳毛纱的拈系数较低，约为110~150(公制)。

细纱

有环锭和走锭两种型式(见细纱机)。走锭机占地面积大，是间歇运动，产量低，主要用于纺16公支以上的针织用纱如羊绒纱、兔毛纱等。其特点是所纺毛纱柔软，丰满，表面较光洁。环锭细纱机一般纺2~16

公支毛纱。粗梳毛纱的拈系数较低，约为110~150(公制)。

拈系数 细纱加拈后，纱的表层纤维对纱轴的倾角 叫 拈角。拈角大小也是表示纱线加拈程度的指标之一。在实际生产中由于测量拈角不太方便，常采用与纱线拈角有关的指标拈系数表示纱线的加拈程度。特克斯制拈系数 t 的公式为：

它表示当纱线的体积重量 一定时，反光丝，拈系数 t 与拈角 的正切成比例。

特克斯制拈度 Tt 的公式为: 它表示拈度 Tt 、拈系数 t 与纱线特克斯 (号数) H 三者之间的关系。公制拈系数 m 和拈度 Tm 的计算公式分别为：其中 Nm 表示细纱的公制支数。常用的棉型纱线特克斯制拈系数为280~420，纯毛精纺单纱公制拈系数为75~90，纯毛粗纺单纱的公制拈系数为11.5~15.5，绢纺纱公制拈系数为30~85。

凯盾新材工厂(图)-柔软反光丝-反光丝由江苏凯盾新材料有限公司提供。江苏凯盾新材料有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！