

长兴县罐体壁厚检测 化工储罐焊缝磁粉检测

产品名称	长兴县罐体壁厚检测 化工储罐焊缝磁粉检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

无损探伤 储罐无损检测-焊缝探伤检测

储罐检验的目的旨在通过定期的检验，及时发现储罐已经劣化的部件或部位，降低事故发生的风险，通过建议业主及时采取维修措施，以小的代价，确保储罐安全地运行，并延长储罐使用寿命。

储罐检验分为外部检验和内部检验，外部检验是指罐内贮存有介质的情况下，对罐的各个部位/部件进行检验；内部检验为罐内的介质清空之后，对罐的各个部位/部件进行检验，内部检验过程中，检验人员需要进入罐内。外部检验和内部检验所用的检验工具/方法和检验部位/部件有很大的不同，但是有部分内容是相同的。

检测定制检测方案：

	单位	人数	工种
	项目负责人	1	负责进度管理、安全生产、计划财务
检	储罐资料审查	2	负责设计、安装、修理等资料审查。
验	罐体宏观检验		
分		负责检查储罐外观、结构以及几何尺寸有无可能影响使用的腐蚀、宏观缺陷或环境因素等。	
工	罐体壁厚检测		负责罐壁板、顶板腐蚀程度和剩余厚度检测。
	罐底漏磁检测	4	负责罐底板腐蚀程度和剩余厚度检测。
	焊缝检测		负责罐体焊缝的超声波、磁粉、渗透检测。

检测设备和仪器：

序号	名称	型号
1	磁粉检测仪	ZCM-DX1203-UV/ DA1203
2	超声波测厚仪	MMX-6
3	超声波探伤仪	PXUT-300C
4	储罐底板腐蚀快速漏磁检测系统	FloorMap3D
5	罐壁板快速测厚验证系统	BRICK
6	渗透探伤剂	DPT-5
7	电脑、钢卷尺、钢板尺等	/

储罐检测依据：

《常压立式钢制圆筒形钢制焊接储罐维护检修规程》 SHS01012

《立式圆筒形钢制焊接油罐操作维护修理规程》 SY/T 5921—2011

《立式圆筒形钢制焊接油罐施工及验收规范》 GB/T50128-2014

《油罐检验、修理、改建和翻建》 SY/T

《承压设备无损检测》 JB/T47013-2015

《无损检测 常压金属储罐漏磁检测方法》 JB/T10765—2007