

全自动高铁维修保养用超声波清洗机

产品名称	全自动高铁维修保养用超声波清洗机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动高铁维修保养用超声波清洗机主要用于高铁轴承、机车制动阀、机车减震弹簧、地铁配件、铁路交通配件、轨道交通配件的清洗、吹干、烘干、喷油防锈。机车配部件表面附着的切削液、油污、粉尘、颗粒杂质等经过超声波处理后，使附着物与金属表面脱离，再经过高压喷淋冲洗后，能够彻底清洗金属工件上的颗粒杂质和油污，从而达到人工无法达到的理想清洗效果。全自动高铁维修用超声波清洗机利用超声波清洗，具有清洗速度快、清洗效果好、不损伤物件、减轻劳动强度、节约成本等优点。

全自动高铁维修保养用超声波清洗机由喷淋清洗系统、超声波清洗系统、过滤循环系统、喷淋漂洗系统、变频调速系统、吹干系统、烘干系统、喷油防锈系统组成。

深圳市科圣达公司生产高铁维修保养用超声波清洗机。在高铁轴承、机车制动阀、机车减震弹簧、地铁配件、铁路交通配件、轨道交通配件行业得到广泛应用。深得用户好评。已批量生产。

全自动高铁维修保养用超声波清洗机特点：

超声波频率低，为28KHZ，清洗能力强劲，功率大，适合金属零部件的清洗。

全自动高铁维修保养用超声波清洗机采用人机界面，操作方便简单；

PLC控制，自动化程度高。

全自动单臂机械手提移，运行平稳、可靠、准确度高。

全自动高铁维修保养用超声波清洗机采用上、下抛动助洗，更有利于快速均匀清洗。

采用逐级高精度过滤，保证洗液干净。

即时加热器供应热纯水，结合纯水慢拉，实现快速脱水。

隧道净化热风干燥，确保干燥。

采用国际先进本多换能器,震力强，均匀；

全自动高铁维修保养用超声波清洗机槽体均为SUS316不锈钢板，耐腐蚀，寿命长；

采用投入式超声波震板，超声能量衰减少，维护方便；

伺服电机，运行速度快，平稳；

采用多频率，清洗彻底！

全自动高铁维修保养用超声波清洗机采用外置机械手，不会污染清洗液；

专用洗篮，沥水性好；

设有进出料台，上下料非常方便；

欧姆龙数显温控，控温；

全自动高铁维修保养用超声波清洗机进口电器，控制无误，寿命长；

全自动高铁维修保养用超声波清洗机功能及特点：

借鉴近年发展起来并首先应用于航天、航空、通讯、电脑等领域的先进ZVZCS PWM技术，结合超声波清洗电原理高频率谐振工作状态高电压、大电流、非纯阻性负载的特点，固特公司创新运用数字化全桥移相大功率超声波电原理，代表了国内大功率超声波先进核心技术，有别于超声波行业旧式模拟电原理；

2、全自动高铁维修保养用超声波清洗机三频率超声波技术

突破国内外超声波行业几十年的一台清洗机一个超声波谐振频率的传统，在同一台清洗机上实现真正意义上的二或者三个超声波谐振频率，根据预先可调设定的清洗时间自动转换低、中、高频率对物件进行粗、精、高精清洗（需特别订货）；

3、全自动高铁维修保养用超声波清洗机洗净能力强

理想的声波工作在换能器频率谐振状态，QBH系列产品谐振准确，超声波输出功率、效率比同类产品提高25~30%。通常用锡箔法在超声波清洗液中开始打穿锡箔的短时间检验超声波强度（清洗能力），超声波行业目前水平是20~30秒，本公司超声波开始打穿锡箔的短时间是6~10秒，有效地提高对顽固污物的洗净能力和效率；

4、全自动高铁维修保养用超声波清洗机数字化技术

由于超声波电路每秒钟数万次开、关高电压、大电流，防浪涌冲击尤为重要。数字化准确设计软启动、软开关、超声波驱动波形、数字化设置、调节、记忆、显示超声波清洗定时、谐振频率、输出功率，操作更为简便、直观显示超声波基本参数和运行状态；

5、全自动高铁维修保养用超声波清洗机可靠性高

先进的电原理并采用国外名厂近年来推向市场的专用高性能IC和新型高频、高速大功率电力电子器件以及软启动、软开关等技术，采用高频变压器隔离、降压输出使大功率超声波清洗机的可靠性大为提高；

6、全自动高铁维修保养用超声波清洗机换能器使用寿命长

采用高频变压器隔离高电压并降压输出，超声波换能器（震子）处于较低电压工作状态，有效延长超声波换能器使用寿命；

7、全自动高铁维修保养用超声波清洗机集成化、模块化

行业内做到超声波电路小型化、集成化、模块化结构设计、积木式安装、接插件连接，不但体现技术的先进性，而且从技术上保证有效的售后服务承诺。

设备功率 设计大额定功率：24KW 正常工作消耗功率：13.8KW

喷淋压力 0.5-0.8Mpa

机构组成： 主体腔室、贮液箱加热系统、喷淋清洗系统、循环过滤系统、吸雾系统、高压风切吹干、电气控

整机规格 整机尺寸：清洗机占据空间尺寸L6000*W1400*H1500MM(占地约8.4m²，工作台高度为850mm)

工艺流程 人工手动放置物料 喷淋粗洗 喷淋漂洗 喷淋过水 高压风切吹干 下料

设备行驶速度 设备使用速度为0-3米/min行走（可调）